

شیر هاول بانگر (Howell Bungler Valve)

کاربرد شیر هاول بانگر:

شیرهای هاول بانگر بعنوان شیر اصلی کنترل خروجی سدها و مخازن مورد استفاده قرار می گیرند. وظیفه اصلی این شیرها، مستهلک کردن انرژی آب و انتقال اثرات منفی ناشی از کاویتاسیون به خارج از خط لوله و بدنه شیر می باشد.

مشخصات و مزایای شیرهای هاول بانگر شرکت نهرآب گستر:

– سایز DN2000 - DN400

– فشار PN6- PN25

– ابعاد فلنج مطابق با استاندارد 1-1092 (DIN 2501)

– ماشینکاری نشیمن محرک شیر مطابق استاندارد ISO 5210

– ماشینکاری نشیمن گیربکس شیر مطابق استاندارد ISO 5211

– افت فشار کم

– استهلاک بسیار زیاد انرژی جریان بعد از خروج از شیر

– قابلیت تخلیه زیاد جریان و ضریب تخلیه بسیار مناسب

– کنترل جریان به صورت تقریباً خطی

– محدوده وسیعی برای سایز و فشارهای مختلف

– عدم وقوع پدیده کاویتاسیون در شیر

– عدم ایجاد ارتعاش بر روی شیر و خط لوله

– حرکت بسیار نرم غلافی بر روی سیلندر

– احتمال گیر کردن بسیار کم، بدلیل یاتاقان بندی مناسب و دقیق غلافی بر روی سیلندر

– آبنندی مطمئن با سیستم دو مرحله ای فلز به فلز اولیه و لاستیک با فلز ثانویه

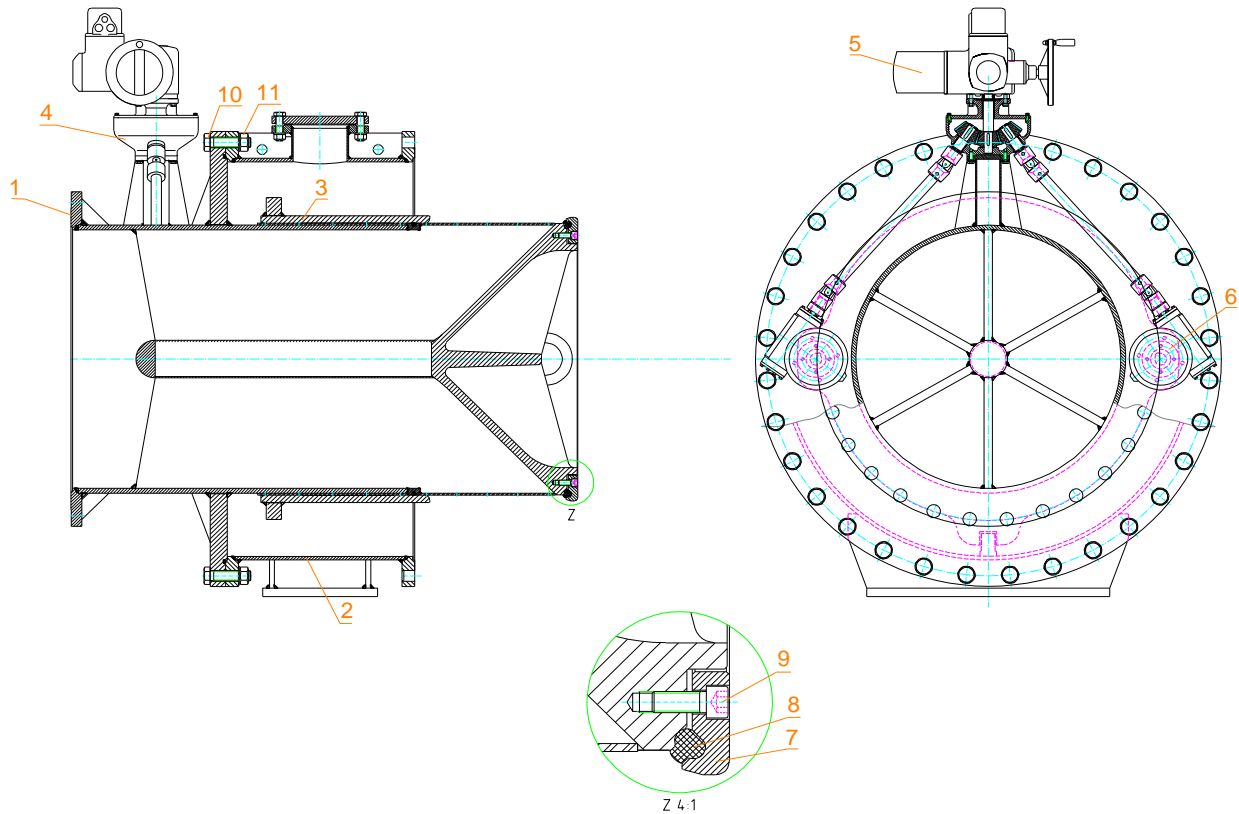
– قابلیت کنترل سرعت باز و بسته شدن غلافی توسط اپراتور

– سهولت تعمیر و تعویض قطعات

پوشش: رنگ پودری اپوکسی با پاشش به روش الکترواستاتیک که ضخامت آن حداقل 250 میکرون بوده و دارای گواهینامه مجاز برای آب آشامیدنی از موسسات معتبر بین المللی می باشد.

Hydrostatic test Pressure (bar) according to DIN EN 12266-1	
Nominal Pressure	Test Pressure (bar)
PN (bar)	Body
6	12
10	17
16	25
25	37.5

جدول نام و جنس قطعات شیر هاول بانگر:



NO.	Part Name	Material
1	Main Body	St 37-2
2	Guard Body	St 37-2
3	Sealing Ring	1.4301
4	Main Gearbox	-
5	Actuator	-
6	Bevel Gearbox	-
7	Clamping Ring	St 37-2
8	Sealing Rubber	EPDM or NBR
9	Socket Head Screw	A2
10	Bolt	Galvanized Steel or A2
11	Nut	Galvanized Steel or A2

مشخصات ابعادی شیر هاول بانگر مطابق درخواست مشتری اعلام می گردد.

شرکت نهرآب گستر اشتهارد ضمن رعایت استانداردهای ذیربط حق هرگونه تغییر در ابعاد و مشخصات را جهت ارتقاء کیفی برای خود محفوظ می دارد.