



# شرکت تولیدی ایران پلاست

با مسئولیت محدود

شرکت تولیدی ایران پلاست توسط شادروان حاج علی وفائی در سال 1338 تاسیس گردید که در سال 1343 با

اخذ پروانه بهره برداری رسماً فعالیت گسترده خود را آغاز نمود. با توجه به گستردگی تولیدات و اهمیت ویژه آن در ساختار نظام صنعتی کشور شرکت تولیدی ایران پلاست طی شماره 21972 در سال 1354 به ثبت رسید و اینک با بیش از 50 سال سابقه مفید و ضمن تاسیس و بهره برداری دو زیر مجموعه تولیدی دیگر و با همکاری مهندسين و متخصصین دلسوز و مجرب در امر تولید انواع فراورده های پلاستیکی (بیش از 275 نوع محصول) سهم ویژه ای در صنعت تولید کشور را دارا می باشد. کیفیت بالا و استاندارد بودن محصولات تولیدی یکی از باورهای غیر قابل تغییر و با اهمیت این شرکت میباشد. از آنجا که این شرکت طراح و سازنده کلیه قالبهای مورد نیاز خود در امر تولید با استفاده از ماشین آلات و ابزارهای فنی پیشرفته روز میباشد لذا تمامی محصولات این شرکت با توجه به کاربرد و استفاده آن در شرایط خاص محیطی مربوطه (فیزیکی و شیمیایی، محیط های اسیدی و قلیائی و...) و دیگر خصوصیات مورد نیاز کالا با بهترین کیفیت و دقت بسیار بالا تولید میگردد. کسب انواع گواهینامه ها ISO و مجوزهای تولید استاندارد داخلی از اولین اقداماتی است که در بهینه نمودن هرچه بیشتر محصولات در این شرکت انجام پذیرفته است. تولید شیلنگ های پمپ بنزین، هیدرولیک، دو قلو هوا گاز، شیر دوش و شینه برق، لوله های تخصصی حرارتی، لوله های صنعتی و آزمایشگاهی شفاف (کریستالی) و ... بخشی از تولیدات این شرکت میباشد. رفع نیازهای وارداتی شمار بسیاری از اقلام کالاهای صنعتی و تخصصی مورد درخواست شرکت ها و سازمان های دولتی و خصوصی از قبیل شرکت نفت، پالایشگاه تهران - بندر امام، ماشین سازی اراک، ماشین سازی تبریز، فولاد مبارکه، فولاد آلیاژی یزد، نیروگاه شهید رجائی، ایران خودرو، سایپا، و... از جمله اقدامات این شرکت میباشد.

## بخشی از تولیدات این شرکت عبارتند از :

گرانول های PVC تخصصی و معمولی

انواع شیلنگ و لوله های شفاف و صنعتی

انواع لوله های خرطومی فلکسی بل فلزی گالوانیزه و پلاستیکی PVC, PA, PP, PE (محافظ کابل و سیم)

لوله های خرطومی معمولی و فشار قوی جهت صنایع غذایی و بتون و برق و...، لوله های انعطاف پذیر فنری شفاف

، لوله های آبرسانی پلی اتیلن، لوله های فشار قوی PVC, UPVC در سایزهای مختلف

انواع شیلنگهای شیر دوش دو قلو (دوبل) و هوا و لوله با بافت نخ نسوز، انواع شیلنگهای صنعتی هیدرولیک، پنیوماتیک، پمپ بنزین

روکش پلاستیک PVC بر روی انواع شیلدار (سیم بافت) و لوله های خرطومی فلزی و بافت حصیری یا سیم بافت (شیلدار) بر روی انواع

کابل، لوله، خرطومی و...

انواع لوله و نوار صنعتی در سایزها و اندازه های مختلف با کیفیت استاندارد

لوله خرطومي فلکسي بل فلزي

Type (mm)	I.D(mm)	O.D(mm)		Thickness of PVC covering(mm)	Cruved radius	m/roll
		Without PVC overing	With PVC covering			
9	9	12	14	1	32	25
11	11	14	16	1	34	25
13	13	16	18	1	40	25
16	16	20	22	1	50	25
18	18	22	24.5	1.25	54	25
21	21	25.5	28	1.25	65	25
25	25	30	32.5	1.25	70	25
29	29	34.5	37	1.25	85	25
36	36	42	45	1.5	105	25
42	42	48	51	1.5	115	25
48	48	56	60	2	125	25
52	52	60	64	2	140	25
63	63	72	78	3	175	25
75	75	84	90	3	220	10

لوله هاي خرطومي هلي فلکس

TYPE		Norminal (I.D)		Coil Lengths /m	Working pressure Mpa°C +20	Vacum Rating 20 °C kpa +	Min Bend Reduce (mm)
		Mm	Inch				
IP-F	3/4"	19	3/4				
IP-F	1"	25	1	25	1	-90	120
IP-F	1 1/4"	32	1 1/4	25	0/9	-90	150
IP-F	1 1/2"	38	1 1/2	25	0/8	-90	200
IP-F	2"	50	2	25	0/7	-90	270
IP-F	2 1/2"	63	2 1/2	25	0/6	-90	330
IP-F	3"	76	3	25	0/6	-90	440
IP-F	4"	102	4	20	0/5	-90	620
IP-F	5"	127	5	20	0/5	-90	860
IP-F	6"	150	6	20	0/3	-90	1100
IP-F	8"	200	8	6	0/2	-90	1360

شیلنگ شیر دوش

Type	Norminal size	ID.mm	OD.mm	Thickness of PVC	Weight g/m	Operating pressure/bar	Burst pressure/bar
IP 1	1/4"	7	13.4	3.2	126	2	2
IP 2	3/8"	9.5	19	4.75	272	2	2
IP 3	1/2"	12.7	21	4.15	270	2	2
IP 4	9/16"	14.2	23.6	4.7	340	2	2
IP 5	5/8"	15.6	26	5.2	420	2	2
IP 6	3/4"	19	31.4	6.2	610	2	2
IP 7	1 1/4"	32	44.8	6.4	1025	2	2

شیلنگ دوپل شیر دوش

Type	nominal size	i.d. mm	o.d. mm	Thickness of PVC	weight g/m	operating pressure/bar	burst pressure/bar
IP 8	1/4" Twin	7	13.8	3.2	260	2	2

لوله شفاف PVC

Type	Inch	I.D mm	O.D mm	Weight kg/m	W.P Mpa
IP 40	1/8	4	6	0.019	0.15
IP 41	1/4	6	9	0.048	0.15
IP 42	5/16	8	13	0.099	0.15
IP 43	3/8	10	16	0.167	0.15
IP 44	1/2	12	15	0.093	0.15
IP 45	5/8	16	21	0.198	0.15

لوله های پنیوماتیک

Part Number	Tube OD (mm)	Tube ID (mm)	Wall Thickness (mm)	Package Length	Working pressure (bar)	Burst pressure (bar)	Bend Radius (mm)	Weight per 100 M (kg)	Temptuer range °C
IP4020	4	2	1	200	20	60	10	1.16	-20~70
IP4025	4	2.5	0.75	200	11	33	10	.0.99	-20~70
IP5030	5	3	1	200	12	36	10	1.54	-20~70
IP6040	6	4	1	200	10	30	15	1.93	-20~70
IP8050	8	5	1.5	100	11	33	15	3.77	-20~70
IP5055	8	5.5	1.25	100	8	24	20	3.26	-20~70
IP8060	8	6	1	100	7	21	25	2.7	-20~70
IP1065	10	6.5	1.75	100	9	27	20	5.58	-20~70
IP1070	10	7	1.5	100	8	24	25	4.92	-20~70
IP1080	10	8	1	100	5	15	40	3.48	-20~70
IP1280	12	8	2	100	9	27	30	7.72	-20~70
IP1410	14	10	2	100	8	26	55	9.46	-20~70
IP1612	16	12	2	100	8	24	65	10.81	-20~70

لوله های خرطومی فلکسیبل پلاستیکی PE (گرید معمولی)

TYPE	Hose Size			Cruved radius	Weight	m/roll
	mm	ID	OD		kg/roll	
IP-PE 9	9	9	12.5	16	2.7	100
IP-PE 11	11	11	14.5	20	3.3	100
IP-PE 13	13	13	17	30	4	100
IP-PE 16	16	16	20	45	5	100
IP-PE 19	19	19	23	45	2.5	50
IP-PE 21	21	21	25.5	50	3	50
IP-PE 25	25	25	30	55	3.7	50
IP-PE 29	29	29	34	60	4.6	50
IP-PE 36	36	36	42	70	6	50
IP-PE 42	42	42	48	80	5	25
IP-PE 48	48	48	56	90	5.5	25
IP-PE 52	52	52	60	95	8	25
IP-PE 63	63	63	72	110	7.5	20
IP-PE 75	75	75	83	125	4.6	10
IP-PE 100	100	100	115	145	6.2	10

لوله های خرطومی فلکسیبل پلاستیکی PP (گرید صنعتی)						
TYPE	Hose Size			Cruved radius	Weight	m/roll
	mm	ID	OD		kg/roll	
IP-PE 9	9	9	12.5	16	2.7	100
IP-PE 11	11	11	14.5	20	3.3	100
IP-PE 13	13	13	17	35	4	100
IP-PE 16	16	16	20	45	5	100
IP-PE 19	19	19	23	45	2.5	50
IP-PE 21	21	21	25.5	50	3	50
IP-PE 25	25	25	30	55	3.7	50
IP-PE 29	29	29	34	65	4.6	50
IP-PE 36	36	36	42	70	6	50
IP-PE 42	42	42	48	80	5	25
IP-PE 48	48	48	56	90	5.5	25
IP-PE 52	52	52	60	100	8	25
IP-PE 63	63	63	72	110	7.5	20
IP-PE 75	75	75	83	125	4.6	10
IP-PE 100	100	100	115	145	6.2	10

### ویژگیهای لوله خرطومی فلکسی بل پلاستیکی

- پوشش و محافظ انواع سیم و کابل های برق ، مخابراتی ، فیبر نوری و ...
- جهت استفاده در انواع تابلو های برق ، نیروگاهها ، پالایشگاهها ، صنایع ذوب آهن ، صنایع نظامی ، پتروشیمی ، کشتیرانی ، صنایع هوایی ، ماشین آلات صنعتی ، دستگاههای اندازه گیری دقیق و حساس و قسمت های متحرك سیستمها و تجهیزات و ...

- مواد اولیه مصرفی : پلی اتیلن PE پلی پروپیلن PP پلی آمید PA پی وی سی PVC

- انعطاف پذیری بسیار بالا و زاویه خمش بهینه و زیاد
- قابلیت اتصال و استفاده در قسمت های متحرك سیستمها و تجهیزات (X-Y)
- خاصیت عایق بودن در برابر الکتریسیته و بار منفی با پوشش دادن سیم و کابل و ...
- مقاوم در محیط های اسیدی و قلیانی
- مقاومت در برابر رطوبت
- طول عمر زیاد
- سبک و دارای دیواره های مستحکم

- قابلیت کاربری در گسترده دمایی از  $20^{\circ}$  - الی  $120^{\circ}$  درجه سانتیگراد

- نصب سریع و حمل و نقل آسان

- بسته بندی بصورت حلقه در مترهای 100 متری - 50 متری - 25 متری

### در خصوص تولیدات PVC تغییر و افزایش انواع خصوصیات ویژه کاربری امکان پذیر می باشد:

- مواد اولیه پلاستیک PVC با توجه به شرایط خاص محیط کاربری و عوامل موثر داخلی و خارجی از نظر فیزیکی و شیمیایی و دیگر خصوصیات مورد نیاز از قبیل عایق الکتریکی، حرارتی و فشار و ... فرمول بندی شده و بعد از مرحله تولید مواد اولیه (گرانول) به مرحله تولید نهایی محصول می رسد که در صورت نیاز به حساسیت و کیفیت ویژه کاربری محصول از مواد پلاستیک در ترکیبات و افزودنیهای شیمیایی استفاده میگردد:

- مقاوم نمودن در برابر اشعه ماوراء بنفش و مادون قرمز و عدم تغییر رنگ (مسلح نمودن به آنتی یو وی UV) .

- افزایش مقاومت در برابر حرارت و گرما (ضد حریق) .

- مقاوم نمودن در برابر مواد نفتی و مواد شیمیایی .

- بافت سیم حصیری (شیلدار گالوانیزه) جهت افزایش مقاومت در برابر سایش و نفوذ اجسام سخت و بران و داغ .

- بافت سیم حصیری (شیلدار استیل) جهت افزایش مقاومت در برابر ترکیدگی و انفجار در اثر فشار .

- بافت سیم حصیری با نخ نسوز جهت افزایش مقاومت در برابر اجسام بران و داغ و ترکیدگی های در اثر فشار داخلی .

- افزایش مقاومت در برابر فشار، خوردگی شیمیایی با استفاده از افزودنیهای متناسب با محیط کاربری .

- افزایش مقاومت داخلی و خارجی در برابر سایش و ضربه .

- قابلیت کاربری در گسترده دمایی  $20^{\circ}$  C - تا  $250^{\circ}$  C درجه سانتیگراد .

- عدم انبساط و انقباض طولی لوله در اثر تغییر دمای محیط با استفاده از افزودنیهای شیمیایی .

- افزایش یا کاهش سختی و نرمی تولیدات پی وی سی .

- تولید محصولات با شفافیت بسیار بالا (کریستالی) .

### کلیه تولیدات این شرکت میبایست پس از انجام کامل آزمونها و تست های مربوطه در لابراتوار تولید و در نهایت فقط با

### صدور تائیدیه کنترل کیفیت به مصرف کننده ارائه می گردد .

- گرانول PVC : انواع گریدهای سخت و نرم PVC با کیفیت استاندارد در شورهای مختلف (shore) اندازه گیری و تولید میگردند .  
فرمولاسیون مواد با توجه به شرایط خاص محیطی مصرف کالای در مرحله تولید اعمال میگردد .

تست نهایی تولید : با اندازه گیری و شوربندی با سختی سنج و تولید با اکسترودر آزمایشی جهت بررسی نهایی میزان کشش - مقاومت حرارتی - شفافیت - صاف و صیقلی بودن سطح کار - ضربه پذیری - مقاومت شیمیایی و ... نسبت به نوع تولید در آزمایشگاه و تائیدیه کنترل کیفیت انجام میپذیرد.

**لوله های خرطومی فلزی:** لوله های خرطومی فلکسی بل فلزی از سایز **9** میلی متر الی **100** میلی متر از ورق گالوانیزه و تین پلیت تولید می گردد. همچنین می توان در صورت نیاز لوله های خرطومی فلزی را با روکش پلاستیک (**PVC**) و به **شیلد** یا سیم بافت **حصیری** (گالوانیزه - مسی - استیل و...) مسلح نمود.

مواد اولیه روکش پلاستیک با توجه به شرایط خاص محیطی و موارد استفاده از نظر فیزیکی و شیمیایی و دیگر خصوصیات مورد نیاز از قبیل عایق الکتریکی - حرارتی و ... فرمول بندی شده و به مرحله تولید نهایی می رسد که در صورت نیاز از مواد لاستیک پلاستیک استفاده میگردد.

**لوله های خرطومی پلاستیکی:** در سایزهای استاندارد و از مواد اولیه های **پلی پروپیلن PP**، **پلی اتیلن PE**، **پی وی سی PVC**، **پلی آمید PA** تولید میگردند. در صورت نیاز و برحسب سفارش میتوان از نظر حرارتی و مقاومت شیمیایی و استقامت فیزیکی از مواد اولیه بخصوصی مانند **PC**، **PA-12**، **ABS** استفاده نمود.

**شیلدار (سیم بافت):** بافت سیم (حصیری) بر روی انواع شیلنگ، کابل، لوله، خرطومی با استفاده از انواع سیمهای گالوانیزه، استیل، آلومینیوم، مسی قلع اندود - نخ نسوز و ....

**لوله و شیلنگهای صنعتی:** ارزیابی مواد اولیه کالا از نظر نوع، سختی، شرایط خاص محیطی (فیزیکی و شیمیایی) کالای مورد مصرف و ... در صورت نیاز استفاده از مواد لاستیک پلاستیک، فرمول بندی مواد اولیه جهت تولید و استفاده در کاربردهای مخابراتی، دامداری، کشاورزی، فاضلاب و غیره.

**کنترل کیفیت:** تست نهایی تولید با اکسترودر آزمایشی جهت بررسی: الف: میزان کشش ب: مقاومت حرارتی پ: شفافیت ت: صاف و صیقلی بودن سطح کار ج: ضربه پذیری خ: مقاومت شیمیایی چ: اندازه گیری سختی سنج و ... نسبت به نوع تولید.

**کلیه تولیدات این شرکت میبایست پس از انجام کامل آزمونها و تست های مربوطه در لابراتوار تولید و در نهایت فقط با صدور تائیدیه کنترل کیفیت به مصرف کننده ارائه می گردد.**

انواع سفارشات تولید بنا به درخواست مشتری پذیرفته میشود.

خواهشمند است در صورت تمایل مراتب را از طریق **پست الکترونیکی** [Info@IranPlast.co](mailto:Info@IranPlast.co) ارسال و یا با شماره

تلفن **09121018789 - 88822283** تماس حاصل نموده تا هماهنگی های لازم بعمل آید.

واحد بازرگانی شرکت تولیدی ایران پلاست