



مجموعه تولیدی الماس صنعت خراسان در سال ۱۳۷۱ با مدیریت آقای حسن رجبی با شماره ی تأسیس ۲/۲۷۲۸۸ آغاز به کار نموده است. هدف این مجموعه، خودکفایی تولیدات سرمته های حفاری با بهره گیری از دانش و مهارت و تخصص مؤسسين و پرسنل کارآمد می باشد که در این راستا توانسته است با طراحی و تولید انواع ماشین آلات معدن، چکش های حفاری، سرمته ها و قطعات یدکی سهم بسزایی را در صنعت مربوطه کسب نماید و به عنوان اولین تولید کننده سرمته های حفاری در ایران و اولین تولید کننده چکش های حفاری در خراسان شناخته شود.

برنامه حضور در نمایشگاه ها

- ✓ دهمین نمایشگاه بین المللی صنعت، فلزات، معدن، روغن ها و روانسازها. مشهد - ایران ۳۰ الی ۳ تیرماه ۱۳۸۷
- ✓ سومین نمایشگاه بین المللی معدن، ماشین آلات و صنایع وابسته. مشهد- ایران ۱۱ الی ۱۵ تیرماه ۱۳۸۸
- ✓ نمایشگاه اختصاصی جمهوری اسلامی ایران. دوشنبه - تاجیکستان ۲۲ الی ۲۶ آبان ماه سال ۱۳۸۹
- ✓ پنجمین نمایشگاه بین المللی تخصصی معدن، زمین شناسی و صنایع وابسته. مشهد - ایران ۵ تا ۸ آبان ماه ۱۳۹۰
- ✓ چهارمین نمایشگاه بین المللی سنگ، ماشین آلات و تجهیزات وابسته. تهران - ایران ۱۷ الی خرداد ماه ۱۳۹۱
- ✓ چهاردهمین نمایشگاه بین المللی صنعت و ششمین نمایشگاه بین المللی فلزات، فولاد، متالوژی، قالب سازی، آهنگری و ریخته گری. مشهد - ایران ۲۹ آبان ماه الی ۲ آذرماه ۱۳۹۱
- ✓ نهمین نمایشگاه بین المللی سنگ، معادن و صنایع وابسته. اصفهان - ایران ۱۱ الی ۱۵ اردیبهشت ماه ۱۳۹۲
- ✓ ششمین نمایشگاه بین المللی سنگ های تزئینی، معدن، ماشین آلات و تجهیزات مربوطه. تهران - ایران ۲۷ الی ۳۰ خرداد ماه ۱۳۹۲
- ✓ دهمین نمایشگاه بین المللی سنگ، معادن و صنایع وابسته. اصفهان - ایران ۸ تا ۱۲ اردیبهشت ماه ۱۳۹۳
- ✓ هفتمین نمایشگاه بین المللی سنگ، معدن و صنایع وابسته. محلات، نیم ور - ایران ۱۹ الی ۲۲ مهرماه ۱۳۹۳
- ✓ هشتمین نمایشگاه بین المللی معدن، زمین شناسی و صنایع معدنی. مشهد - ایران ۲۰ الی ۲۳ آبان ماه ۱۳۹۳

A.S.K

ماشین آلات تولید شده مجموعه الماس صنعت خراسان

۱- دستگاه برش (50 HP - 60HP)

این دستگاه جهت برش کلیه سنگ های سخت و نرم طراحی شده است و به دلیل قیمت مناسب آن و همچنین مصرف بهینه برق در بیشتر معادن گرانیت و مرمریت به کار گرفته می شود. مجموعه تولیدی الماس صنعت خراسان با طراحی منحصر به فرد و بهینه سازی این دستگاه گام مهمی را در بهره وری برش به وسیله ی این دستگاه برداشته است و تمامی قطعات را مطابق تکنولوژی روز و در نظر گرفتن کنترل کیفی، تولید نموده است. لازم به ذکر است این دستگاه در دو توان 50HP و 60HP تولید می شود.



۲- دستگاه سوپر برش (75 HP- 100 HP)

این دستگاه جهت برش سنگ های سخت (گرانیت و مرمریت های سخت) طراحی شده است. با بکارگیری این دستگاه در معادن سنگ گرانیت به طور چشم گیری مصرف سیم الماسه را کاهش داده و نیز سرعت برش افزایش یافته است. درایور به کار گرفته شده در تابلو برق این دستگاه راه اندازی را آسان و پیک های تحمیلی به ژنراتور و سیستم قدرت این دستگاه و معدن را به حداقل می رساند. لازم به ذکر است این دستگاه برش با دو توان ۷۵ و ۱۰۰ اسب تولید می شود.



A.S.K

۳- دستگاه حفاری راسول دیزل

دستگاه مذکور جهت حفاری در ارتفاعات و مناطقی که امکان استفاده از نیروی برق فراهم نیست، طراحی



شده است و مزیت آن سبکی وزن دکل و استفاده سهل و آسان و مصرف بهینه سوخت آن است. موارد استفاده این دستگاه در پروژه های حفاری، راهسازی، سدسازی، اکتشافی و ... می باشد.

شایان ذکر است که مشخصات این دستگاه طبق سفارش و درخواست استفاده کننده قابل تغییر می باشد.

مشخصات عمومی دستگاه حفاری راسول دیزل

۱	قدرت موتور	11 HP	۴	عمق حفاری	50 M
۲	ابعاد یونیت	70*80 Cm	۵	نوع سوخت	گازوییل
۳	طول دکل	3 cm	۶	حجم منبع	60 Litr

A.S.K.

۴- دستگاه حفاری راسول (برقی)

این دستگاه جهت حفاری های متوسط تا عمق ۵۰ متر طراحی شده است. از جمله مزایای این دستگاه سبکی وزن، کاربرد آسان، مصرف بهینه برق، سرعت بالای حفاری و قیمت مناسب آن است. مجموعه الماس صنعت خراسان با بکارگیری قطعات استاندارد و با کیفیت بهره وری و همچنین عمر مفید این دستگاه را افزایش داده است.

کاربرد دستگاه به شرح ذیل می باشد :

- ✓ امکان نصب انواع چکش بر روی دستگاه
- ✓ سهولت در راه اندازی و استفاده از دستگاه
- ✓ سرعت و دقت در حفاری
- ✓ حفر چال های عمودی و افقی و مایل با حداقل خطا، انحراف و ارتعاش
- ✓ حفاری تا عمق ۵۰ متر



۵- جک جابجایی قله (برقی و بادی)

این دستگاه جهت جابجایی های سنگین طراحی شده است. مجموعه الماس صنعت خراسان با ارتقاء روزافزون کیفیت، این دستگاه را قابل رقابت با نمونه های اروپایی نموده است و با کیفیت بالا و خدمات پس از فروش گسترده و قطعات یدکی این دستگاه را نسبت به نمونه های خارجی خود متمایز نموده است.



مشخصات عمومی دستگاه جک جابجایی قله

۱	وزن جک (kg)	90
۲	کورس جک (cm)	10
۳	فشار هیدرولیک (bar)	1000
۴	قدرت موتور (kw)	3

A.S.K

۶- دستگاه جک استرند

این دستگاه جهت کشش و رانش در کلیه ی پروژه های صنعتی و ساختمانی طراحی شده است. موارد استفاده این دستگاه در پروژه های ساختمانی، نیلینگ و در آوردن و جا زدن فولی و دنده های بزرگ دستگاه های صنعتی کارخانجات می باشد. این دستگاه با توان ۱۰۰ و ۱۵۰ تن تولید می شود. مجموعه الماس صنعت خراسان در موارد خاص این دستگاه را مطابق با نیاز و سفارش مشتری تولید می کند.

مشخصات عمومی دستگاه	
۱۰۰-۱۵۰ Ton	۱ قدرت جک
۶۰-۸۰ kg	۲ وزن جک
۱۶-۲۰ cm	۴ کورس جک
۲۰-۳۰	۶ حجم منبع



A.S.K

۷- چکش های حفاری



۱-۷ چکش سایز ۴.۵ اینچ (A.S.K400)

این چکش به دلیل طراحی منحصر به فرد و استفاده از فولادهای بسیار مقاوم در ساخت آن در سایز خود قوی ترین چکش می باشد و تعمیر آن نسبت به مشابه خارجی بسیار آسان و کم هزینه است.



مشخصات چکش سایز ۴.۵ اینچ

۱	طول بدون مته	890mm
۲	قطر	98mm
۳	فشار هوای مجاز	7-30 bar
۴	مصرف هوا	105Lit/sec
۵	سرعت چرخشی مجاز	15-30 RPM
۶	قطر مته استاندارد	105- 115mm
۷	وزن	35kg
۸	کد	ASK41

۲-۷ چکش سایز ۳.۵ اینچ (A.S.K Inger)

این چکش در سایز خود قوی ترین، سریع ترین و کم اصطحلاک ترین چکش به شمار می رود که مجموعه الماس صنعت خراسان با برطرف نمودن معایب نمونه خارجی این چکش و تولید انبوه آن گام مهمی در ارتقاء کیفیت آن برداشته است.



مشخصات چکش سایز ۳.۵ اینچ

۱	قطر استاندارد	79mm
۲	طول	802mm
۳	فشار هوای مجاز	7-30 bar
۴	مصرف هوا	65 Lit/sec
۵	سرعت چرخشی مجاز	30-50 RPM
۶	قطر مته استاندارد	100- 90 mm
۷	وزن	28 kg
۸	کد	N01

A.S.K

۳-۷ چکش سایز ۳ اینچ (A.S.K M20)

این محصول با سرعت بیشتری نسبت به دیگر سایزها تحولی جدید در حفاری به خصوص در معادن گرانیت ایجاد نموده است و هزینه های تمام شده حفاری و زمان حفاری را به طور چشمگیری کاهش داده است.



مشخصات چکش سایز ۳ اینچ

۱	قطر استاندارد	62mm
۲	طول	780mm
۳	فشار هوای مجاز	7-30 bar
۴	مصرف هوا	40 Lit/sec
۵	سرعت چرخشی مجاز	40-60 RPM
۶	قطر مته استاندارد	76 mm
۷	وزن	11 kg
۸	کد	M 21

۸- رادهای حفاری D.T.H / آچار راد

رادهای حفاری از جمله تولیدات با کیفیت این مجموعه می باشد که در ساخت و حتی در مونتاژ و جوشکاری آن از تکنولوژی روز و از دستگاه های تمام اتوماتیک استفاده می شود تا خطای انسانی نقشی در پایین آوردن کیفیت محصول ایجاد ننماید.



مشخصات عمومی رادهای حفاری D.T.H

رج	قطر (mm)	نوع چکش	نوع پیچ	طول (m)
۱	62	3 inch	معمولی / مخروطی	1→3
۲	76	3.5 inch	معمولی / مخروطی	1→3
۳	90	4 inch	معمولی / مخروطی	1→3



۹- سرمته های تولیدی مجموعه الماس صنعت خراسان (T.H)

سرمته های حفاری با تیپ های متفاوت و بسته به نوع و سختی سنگ و موقعیت حفاری قابل انتخاب است و مجموعه الماس صنعت خراسان توانایی تولید سایزهای مختلف سرمته های حفاری به سفارش مشتری را دارد. انواع سرمته های موجود همراه با مشخصات در ادامه آورده شده است.



A.S.K

۱-۹ سرمته (سرکوپ) کوپ DTH bit/42



مشخصات عمومی سرمته (سرکوپ) DTH bit/42

105-110-115-121-127-133-140-146-152	قطر استاندارد (mm)	۱
280	طول (mm)	۲
Flat Face	تیپ	۳
COP 42-4.5"	سایز چکش	۴
AS(C42)	کد	۵

A.S.K

۲-۹ سرمته (سرکوپ) DTH bit/ask32



مشخصات عمومی سرمته (سرکوپ) DTH bit/ask32

90-100-105	قطر استاندارد (mm)	۱
265	طول (mm)	۲
Flat Face	تیپ	۳
COP 32 3.5"	سایز چکش	۴
C60	کد	۵

A.S.K

۳-۹ سرمته (سرکوپ) اینگر سولرند DTH bit



مشخصات عمومی سرمته (سرکوپ) اینگر سولرند DTH bit

۹۰-۱۰۰-۱۰۵	قطر استاندارد (mm)	۱
230	طول (mm)	۲
Flat Face- convex Face	تیپ	۳
Ingersolrand 3.5"	سایز چکش	۴
N02	کد	۵

۴-۹ سرمته (سرکوپ) ماخ ۲۰ DTH bit



مشخصات عمومی سرمته (سرکوپ) ماخ ۲۰ DTH bit

70-76	قطر استاندارد (mm)	۱
220	طول (mm)	۲
Flat Face- Convex Face	تیپ	۳
Mach20-3"	سایز چکش	۴
M22	کد	۵



۱۰- سرمته های تاپ همر و قطعات یدکی دریل واگن

۱-۱۰ سرمته های تاپ همر (TH)

سرمته های Top Hammer در سیستم T در سه سایز 64-76-89 mm تولید می گردد، این مجموعه توانایی تولید هر سایز و تیپ دیگر از این نوع سرمته را طبق سفارش مشتری را دارد.



مشخصات سرمته های تاپ همر (TH)	
۱	قطر استاندارد 64-76-89 mm
۲	تیپ Flat Face
۳	تیپ رزوه T 38

۱۰-۲ شانگ حفاری (TH)

شانگ انتقال دهنده نیروی چرخشی و ضربه به رادها و سرمته است و در انواع ۲-۳-۴-۶-۸ خار و یا رزوه های مختلف T38- T45-T51-R32-R38 تولید می شود.





۱۰-۳ بوش و تبدیل راد حفاری دریل واگن و چکش

بوش و تبدیل، واسطه ای میان دو راد و یا اتصال دهنده راد با شانگ دستگاه حفاری هستند که در صورت یکسان بودن رزوه ها از بوش و در غیر این صورت از تبدیل استفاده می شود.

