

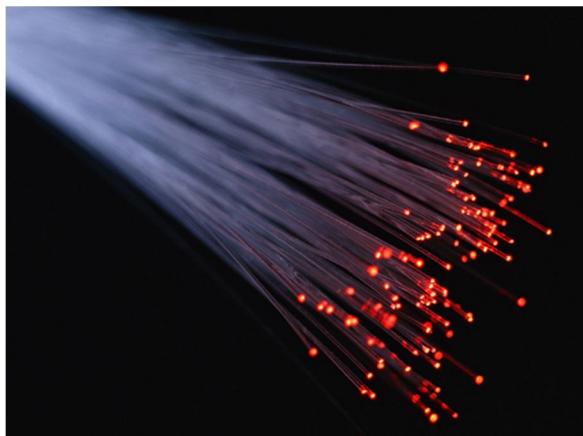
Optical Fiber

فیبر نوری

✓ مقدمه

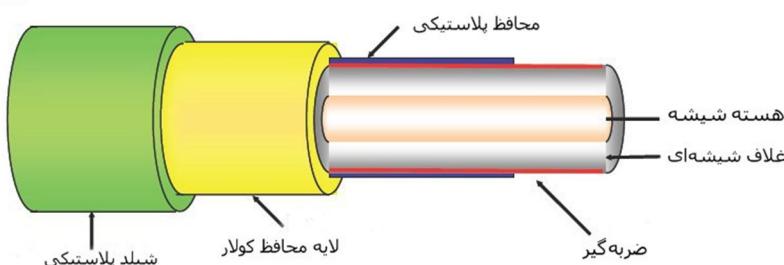
فیبر نوری یکی از محیط های انتقال داده با سرعت بالا است که از پالس های نور برای انتقال داده ها از طریق تارهای سیلیکون بهره می گیرد. یک کابل فیبر نوری که کمتر از یک اینچ قطر دارد می تواند صد ها هزار مکالمه صوتی را حمل کند. فیبرهای نوری تجاری ظرفیت ۲/۵ تا ۱۰ گیگا بایت در ثانیه را فراهم می سازند. امروزه از فیبر نوری در موارد متفاوتی نظیر شبکه های تلفن شهری و بین شهری ، شبکه های کامپیوتری و اینترنت استفاده بعمل می آید.

✓ مبانی فیبر نوری



فیبر نوری ، رشته ای از تارهای بسیار نازک شیشه ای بوده که قطر هر یک از تارها نظیر قطر یک تار موی انسان است . تارهای فوق در کلاف هائی سازماندهی و کابل های نوری را بوجود می آورند. از فیبر نوری بمنظور ارسال سیگнал های نوری در مسافت های طولانی استفاده می شود.

بخش های مختلف فیبر نوری



یک فیبر نوری از سه بخش متفاوت تشکیل شده است :

(1) هسته (Core)

هسته شامل یک تار کاملاً بازتاب کننده از شیشه خالص (معمولاً) در مرکز فیبر است که سیگنال های نوری در آن حرکت می نمایند. هسته در بعضی از کابل ها از پلاستیک کاملاً بازتابنده ساخته می شود، که

هزینه ساخت را پایین می‌آورد. با این حال، یک هسته پلاستیکی معمولاً کیفیت شیشه را ندارد و بیشتر برای حمل داده‌ها در فواصل کوتاه به کار می‌رود. قطر این بخش، بسته به نوع فیبر چیزی بین ۵ تا ۵۰۰ میکرون است.

(۲) روکش (Cladding)

بخش خارجی فیبر بوده که دورتا دور هسته را احاطه کرده و باعث برگشت نور منعکس شده به هسته می‌گردد. این عمل بازتاب نور به مرکز هسته را (بازتاب داخلی کلی) می‌نامند. روکش، یک لایه حائل پلاستیکی می‌باشد که به منظور محافظت از Core مورد استفاده قرار می‌گیرد.

قطر هسته و پوسته با هم حدود ۱۲۵ میکرون است (هر میکرون معادل یک میلیونیم متر است)، که در حدود اندازه یک تار موی انسان است. کلا قطر فیبر بر اساس قطر خارجی روکش آن (Cladding) بیان می‌شود. در حالی که فقط قطر هسته مرکزی فیبر در عملکرد آن تاثیر دارد. وقتی ابعاد یک فیبر به صورت ۱۲۵/۱۰ یا ۱۲۵/۵۰ میکرون معرفی می‌شود، عدد اول، قطر هسته و دیگری قطر خارجی روکش را مشخص کرده است.

(۳) بافر رویه (Buffer Coating)

روکش پلاستیکی که باعث حفاظت فیبر در مقابل رطوبت و سایر موارد آسیب پذیر است. صدها و هزاران نمونه از رشته های نوری فوق در دسته هائی سازماندهی شده و کابل های نوری را بوجود می‌آورند. هر یک از کلاف های فیبر نوری توسط روکش هائی با نام Jacket محافظت می‌گردد که جنس آن از تفلون PVC می‌باشد.

✓ انواع فیبر نوری:

بر اساس ویژگیهای زیر، فیبرهای نوری را می‌توان به دسته‌های مختلفی تقسیم نمود :

❖ انواع کابل فیبرنوری بر اساس اشعه گذرنده از آنها

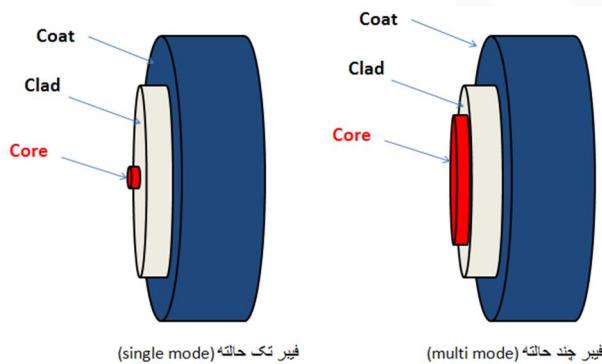
❖ انواع کابل فیبرنوری بر اساس ساختار ماده‌ای آنها

❖ انواع کابل فیبرنوری بر اساس ترکیب مواد مربوط به هسته

❖ انواع کابل فیبرنوری بر اساس دو ویژگی اول و سوم

❖ انواع کابل فیبر نوری بر اساس محیط

➤ انواع کابل فیبرنوری بر اساس اشتعه‌گذرنده از آنها

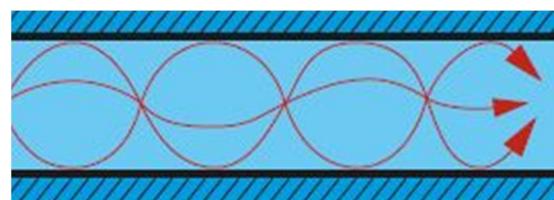


۱. فیبرهای نوری تک حالت**(Single-Mode)**: این نوع از فیبرها، هسته های کوچکی دارند (قطری در حدود $10^{-4} \times 5/3$ اینچ یا ۹ میکرون) و می‌توانند نور لیزر مادون قرمز (با طول موج ۱۳۰۰ تا ۱۵۵۰ نانومتر) را درون خود هدایت کنند. (بمنظور ارسال یک سیگнал در هر فیبر استفاده می شود. نظیر تلفن)



انتقال نور در فیبر SM

۲. فیبرهای نوری چند حالت**(Multi-mode)**: این نوع از فیبرها هسته های بزرگتری دارند (قطری در حدود $10^{-3} \times 5/2$ اینچ یا ۶۲/۵ میکرون) و نور مادون قرمز گسیل شده از دیودهای نوری موسوم به LED ها را (با طول موج ۸۵۰ تا ۱۳۰۰ نانومتر) درون خود هدایت می‌کنند (بمنظور ارسال چندین سیگнал در یک فیبر استفاده می شود. نظیر شبکه های کامپیوتری)



انتقال نور در فیبر MM

۳. برخی از فیبرهای نوری از پلاستیک ساخته می‌شوند: این فیبرها هسته بزرگی (با قطر ۴/۱mm) دارند و نور مرئی قرمزی را که از LED‌ها گسیل می‌شود (طول موجی

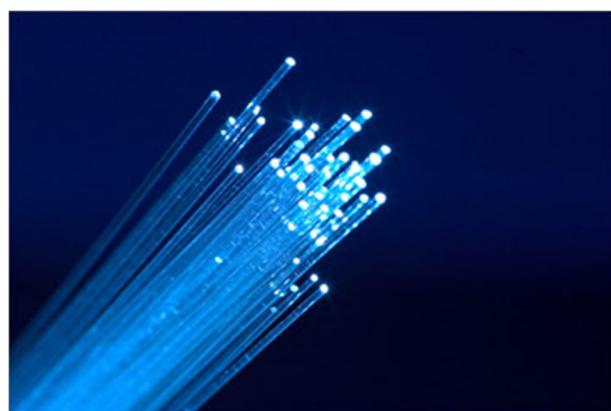
یک میلیمتر) دارند و نور مرئی هدایت می‌کنند. برابر با ۶۵۰ نانومتر)

کابل SM بسیار گرانتر است و در مقایسه با کابل MM شعاع انحنای نسبتاً بالایی دارد، که کار با آن را سخت‌تر می‌کند. بیشتر LAN‌های فیبر نوری از کابل چندحالته استفاده می‌کنند، که علی‌رغم کارایی کمتر نسبت به کابل تک‌حالته باز هم از کابل مسی بسیار بهتر است. شرکت‌های تلفنی و تلویزیون کابلی نیز به استفاده از فیبر تک‌حالته تمایل دارند زیرا باید داده‌های بیشتری را منتقل کنند و در فواصل دورتری گستردگی داشته باشند.

کابل‌های فیبر نوری در پیکربندی‌های مختلف وجود دارند، زیرا این کابل موارد استفاده فراوانی دارد. در کابل‌های SM فقط یک رشته فیبر وجود دارد. در کابل‌های چندتایی ۷ تا ۲۴ رشته فیبر در یک حفاظ قرار دارند، که می‌توان آنها را در هر سر برای موارد استفاده مختلف تقسیم کرد. از آنجا که کابل فیبر نوری مشکلات کابل مسی همچون EMI و مکالمه متقطع را ندارد می‌توان تعداد زیادی رشته فیبر را با هم دسته‌بندی کرد بدون اینکه مثل کابل UTP نیاز به هم تابیدن آنها باشد و یا در مورد تضعیف سیگنال نگرانی وجود داشته باشد.

► انواع کابل فیبرنوری بر اساس ساختار ماده‌ای آنها

۱. فیبرنوری شیشه‌ای



۲. فیبرنوری پلاستیکی



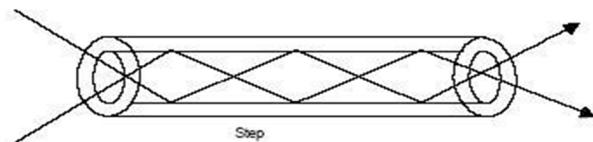
Mayki Electronic Lighting Ltd.

۳. فیبرنوری سیلیکا با روکش پلاستیکی (PCS)

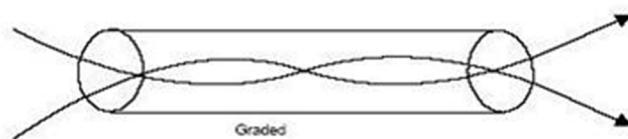


➤ انواع کابل فیبرنوری بر اساس ترکیب مواد مربوط به هسته

۱. فیبرنوری با ضریب شکست پله‌ای



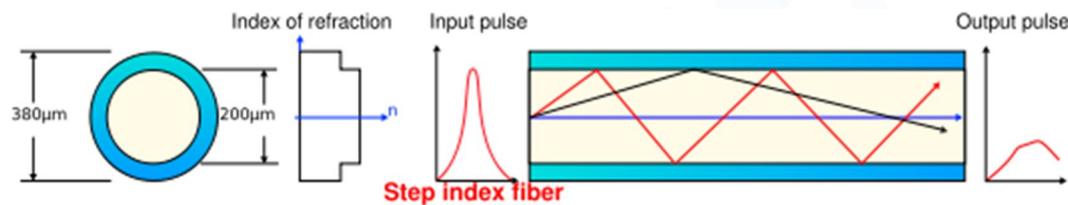
۲. فیبرنوری با ضریب شکست مرحله‌ای (تدریجی)



➤ انواع کابل فیبرنوری بر اساس دو ویژگی اول و سوم

۱. فیبرنوری Multi-Mode با ضریب شکست پله‌ای (فیبرهای نوری چند حالته با تغییر ناگهانی)

در مرز هسته و روکش: در این نوع فیبر که اصطلاحاً به Step Index Multi Fiber مشهورند، ابتدا لایه هسته را با ضریب شکست و قطر مشخص می‌سازند، و سپس بر روی آن یک لایه روکش با ضریب شکست کمتر می‌نشانند. بدین ترتیب فیبری پدید می‌آید که ضریب شکست آن در مرز بین هسته و روکش به صورت ناگهانی (پلکانی) تغییر می‌کند. در این نوع فیبر مشکل «پهن شدگی پالسها در زمان» وجود دارد. امروزه این نوع کابل به ندرت و آن هم برای کاربردهای خاص و سرعت پایین تولید می‌شود.

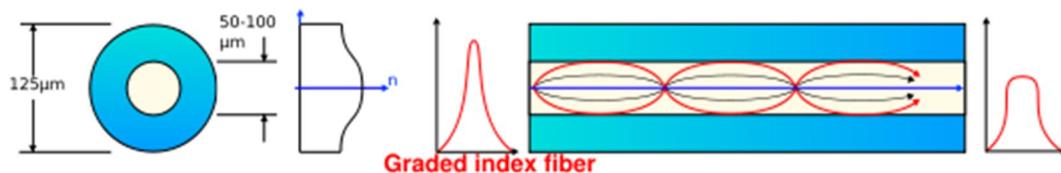


۲. فیبرنوری Multi-Mode با ضریب شکست مرحله‌ای (فیبرهای نوری چند حالته با تغییر تدریجی ضریب شکست در مرز هسته و روکش)

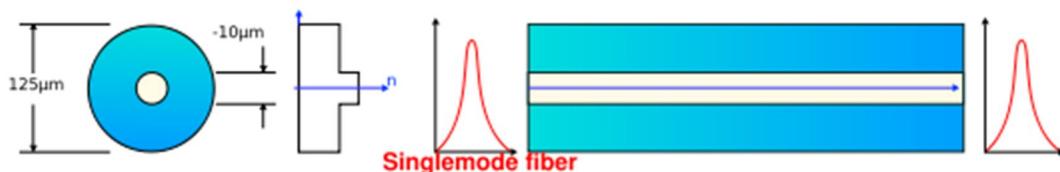
تدریجی ضریب شکست در مرز هسته و روکش: در این نوع فیبر که اصطلاحاً Graded Index Multi Mode Fiber شهرت یافته‌اند، ضریب شکست هسته به آرامی و با دور شدن از مرکز رو به کاهش می‌گذارد و در مرز ۵۰ تا ۶۲.۵ میکرون از مرکز هسته، به حداقل خود می‌رسد. چنین وضعیتی باعث خواهد شد که مرز بین ناحیه هسته و روکش به صورت یک سطح آینه‌ای عمل نکند بلکه پرتوهای نور همانند پدیده سراب به صورت منحنی وار شکسته شده و پس از رسیدن به زاویه بحرانی مجدداً بر روی منحنی مشابه به سوی هسته برگردند.

این نوع از فیبرهای نوری می‌توانند در سرعتهای بالای گیگابیت در مسافت‌های کوتاه به کارگرفته شوند. ولی در مسافت‌های زیاد یا باید از سرعت ارسال کاسته شود و یا از فیبر نوع بعد استفاده گردد. از آنجا که در فیبر نوری چند حالته با ضریب شکست پله‌ای شعاع‌های نوری که با زاویه تابش متفاوت دچار انعکاس می‌شوند همزمان به مقصد نمی‌رسند، عرض پالس در مقصد بیشتر شده و به دلیل تداخل پالس‌های مجاور نمی‌توان نرخ انتقال داده را از یک حد بالاتر برد. برای رفع این مشکل از فیبر نوری چند حالته با ضریب شکست تدریجی استفاده می‌شود که باعث می‌شود نور به تدریج و شبیه موج سینوسی بشکند. سرعت نور در هسته به دلیل چگالی بالاتر بیشتر

است و لذا همه شعاع های نوری هم زمان به مقصد می رستند. بنابراین به دلیل نزدیکتر شدن عرض پالس در گیرنده به عرض پالس فرستنده ، نرخ انتقال در آنها بیشتر است.



۳. فیبرنوری Single-Mode با ضریب شکست پله‌ای: این نوع از فیبرهای نوری که به اختصار SMF نامیده شده اند، دارای یک هسته فوق العاده باریک (۸ تا ۱۰ میکرون) هستند و یک پرتوی تک موج (لیزر) به درون آن تابانیده می شود. این پرتو تک موج حداقل برخورد را با مرز ناحیه شکست دارد و طبعاً کمترین اتساع را به پالسها تحمیل میکند و برای نرخهای ارسال چند ده گیگابیت در فوائل بسیار طولانی مناسب است.



مقایسه تضعیف و پهنای باند فیبرهای نوری

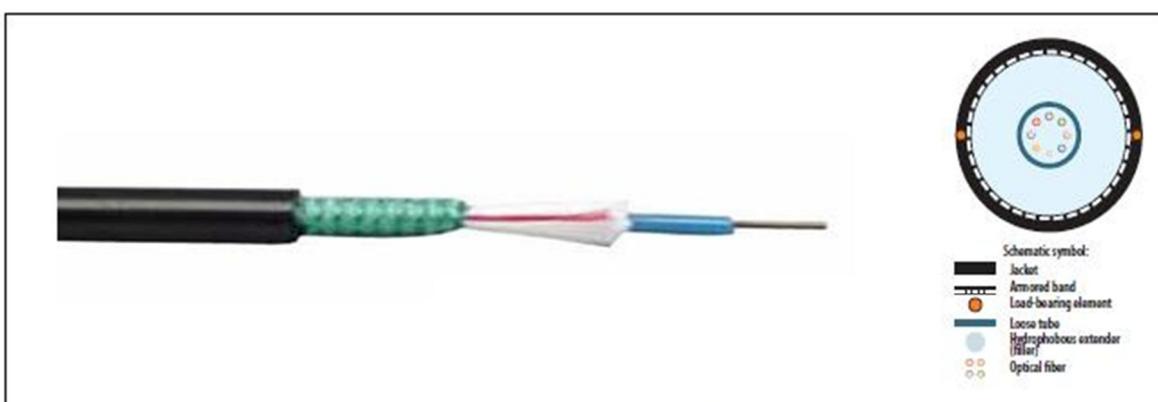
Core / Cladding	Attenuation	Band Width
Multimode Graded - Index		
	@ 850/1300 nm	@ 850/1300 nm
50/125 microns	3/1 dB/km	500/500 MHz - km
50/125 microns	3/1 dB/km	2000/500 MHz - km
62.5/125 microns	3/1 dB/km	160/500 MHz - km
100/140 microns	3/1 dB/km	150/300 MHz - km
Singlemode		
	@ 1310/1550 nm	
8-9/125 microns	0.4/0.25 dB/km	HIGH! ~100 Terahertz
Multimode Step - Index		
	@ 850 nm	@ 850 nm
200/240 microns	4-6 dB/km	50 MHz-km
POF (Plastic Optical Fiber)		
	@ 650 nm	@ 650 nm
1 mm	~1 dB/m	~5 MHz-km

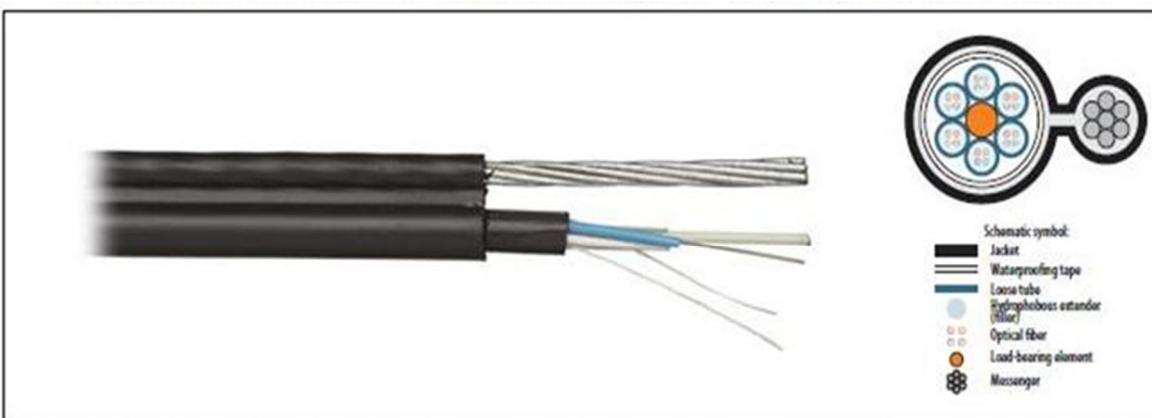
➤ انواع کابل فیبر نوری بر اساس ویژگی های محیطی

کابلهای فیبر نوری بسته به محیطی که باید در آن نصب شوند در انواع کاملاً متفاوتی تولید می شوند. هر چند که ماهیت تارهای فیبر نوری درون آنها یا از نوع SMF یا MMF با پارامترهای کمابیش مشابه است. تمام انواع مختلف کابلهای فیبر نوری را می توان در دو رده کلی زیر دسته بندی کرد:

۱. کابلهای فیبر نوری جهت کاربرد در بیرون ساختمان(Outdoor Grades):

این فیبرها جهت ارتباط بین ساختمانها در خارج از ساختمان بکار می رود، حداکثر فاصله ای که مجاز است این کابل در داخل ساختمان وارد شود 10 متر است. در این نوع کاربرد از کابل فیبر نوری مدل Loose Tube بیشتر استفاده می شود. جهت استحکام و محافظت بیشتر فیبر ها از Armored (زره) استفاده می شود. از دیگر ویژگیهای این نوع کابل می توان به موارد زیر اشاره کرد، تحمل رطوبت محیطی از ۹۰ تا ۱۰۰ درصد، تحمل محدوده دمایی بین ۴۰ - تا ۸۰ + درجه سانتیگراد، عدم تجزیه یا استهلاک ژاکت کابل در مقابل نور خورشید، انعطاف پذیری بالا در مقابل خمس تا کمترین شعاع ممکن، پوشش بسیار مقاوم در مقابل شعله ور شدن، قابلیت تحمل فشار بالا، پوششی که جونده ها مثل موش به آن علاقه نداشته باشند، تحمل دفن مستقیم زیر خاک.

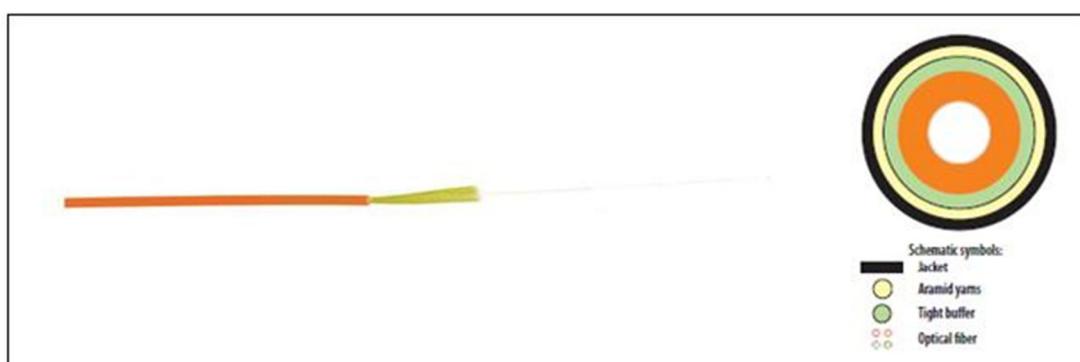




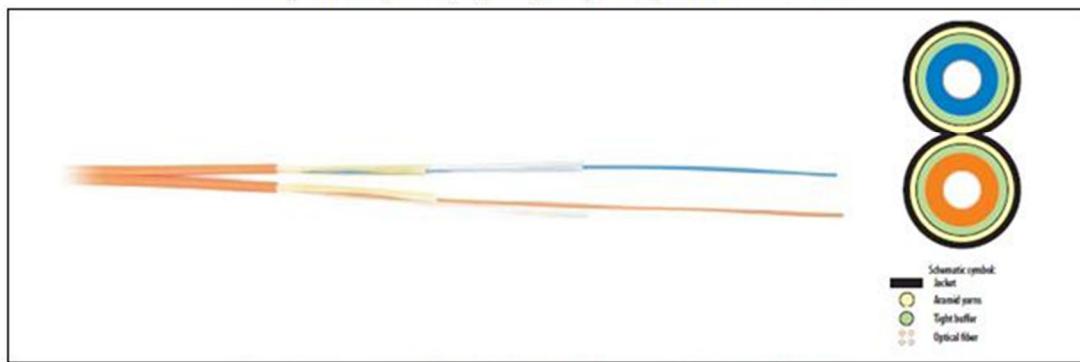
Fiber Optic Cable, Outdoor, Single & Multi Loose Tube, Self-supported, with Messenger, Single Mode & Multi Mode

۲. کابل‌های فیبر نوری جهت کاربرد در درون ساختمان (Indoor Grades)

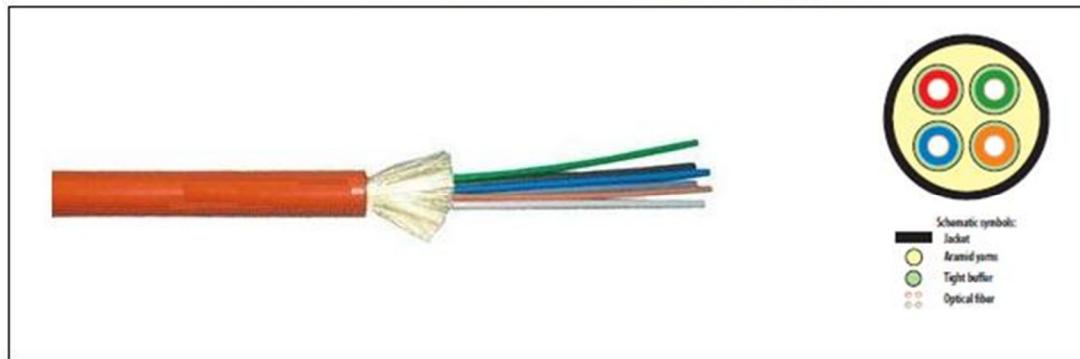
از این کابلها جهت استفاده از Backbone شبکه در داخل ساختمان استفاده می‌شود، دارای محافظتها فیزیکی مناسبی می‌باشند، می‌توان از ۶ تا ۴۴ تیوب استفاده کرد که در هر تیوب ۲۴ فیبر نوری قرار دارد، داخل هر تیوب ژل بی رنگ قرار دارد تا باعث شود قابلیت انعطاف فیبر بالا رفته و در برابر ضربه مقاوم باشد. ویژگیهای عمومی این نوع از کابل عبارتند از، پوششی که در صورت آتش گرفتن گاز سمی از خود متصاعد نکند، مقاوم در مقابل شعله ور شدن، مقاوم در مقابل خمش و در عین حال ظریف و منعطف.



Fiber Optic Cable, Indoor, Zip-cord, Simplex Single Mode & Multi Mode



Fiber Optic Cable, Indoor, Zip-cord, Duplex, Single Mode & Multi Mode



Fiber Optic Cable Indoor/Outdoor, Mini Breakout Tight Buffer, Single Mode & Multi Mode



Fiber Optic Cable, Indoor/Outdoor, Central Loos tube, Single Mode & Multi Mode

کد کابل به صورت XXXX-NYxZ بیان می شود که در آن N شناسه ، XXXX معرف نوع کابل ، Y تعداد تیوب و Z تعداد فیبر در هر تیوب می باشد.

به عنوان مثال : کابل N2x6 -OBFC کابل نوری ژله فیلد خاکی با ۲ تیوب و هر تیوب شامل ۶ فیبر میباشد که نشان میدهد این کابل ۱۲ فیبردارد

کابل نوری ژله فیلد خاکی (OBFC)

کابل نوری ژله فیلد خاکی (OBFC)
Optical Buried Fiber Cable



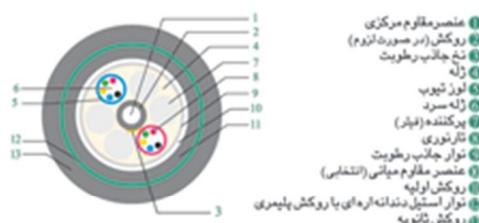
N12x6	N8x6	N4x6	N2x6	N2x4	N1x4	پاراچستر
۱۲	۸	۴	۲	۲	۱	تعداد تیوب
-	-	۲	۲	۲	۰	تعداد فیبر
۲۲	۸۸	۴۴	۱۲	۸	۴	تعداد تارتووری
۲	۲	۲	۲/۵	۲/۵	۲/۵	قطر عنصر ملخون (mm)
۴...	۴...	۲...	۲...	۲...	۲...	پیروی کشش محاز (N)
۰...	۰...	۱...	۱...	۱...	۱...	با عنصر کشش میانی
۲۱	۱۸	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	قطر دهانی (mm)
۲۲۵	۲۹۰	۲۹۰	۲۵۲	۲۵۲	۲۵۰	وزن (kg/km)

کابل نوری خشک کانالی (OBUC)

Optical Buried Unfilled Cable



کابل نوری خشک خاکی (OBUC)



این نوع کابل دارای کاربرد ساختار مشابه (OBFC) میباشد با این تفاوت که به جای ژله از نخ و نوار چاذب رطوبت استفاده می شود. این کابل دارای یک محافظ نوار استabil دندانه اره ای با روکش پلیمری (کروگیت) میباشد. بر اساس نیاز مقاومتی، سایر ساختارهای کابل نیز قابل تولید میباشد.

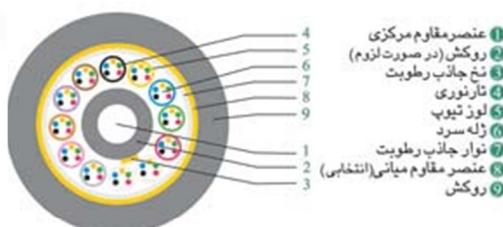
پارامتر						
N12x6	N8x6	N4x6	N2x6	N2x4	N1x4	
۱۲	۸	۴	۲	۲	۱	تعداد تیوب
.	.	۲	۴	۴	۵	تعداد فیلر
۲۲	۲۸	۲۴	۱۲	۸	۴	تعداد تارنوری
۴	۳	۲/۵	۲/۵	۲/۵	۲/۵	قطر عنصر مقاوم (mm)
۳۰۰	۳۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	بدون عنصر کشش میانی (N)
۵۰۰	۵۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	با عنصر کشش میانی
۲۱	۱۸	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	قطرنهایی (mm)

کابل (ADSS)

All Dielectric Self Support Cable



کابل (ADSS)



این نوع کابل دارای ساختار متفاوت و بدون ژله یا خشک میباشد. برای حفاظت کابل در مقابل نفوذ رطوبت از نوار چاذب رطوبت استفاده میشود. این کابل در مجاورت کابلهای فشار قوی استفاده میگردد و دارای روکش مقاوم ضد ترک (Anti Track) میباشد. نیروی کشش کابل زیاد میباشد که باید با این نیروی کشش شرایط جوی و نحوه کاربرد، نیروی کشش متناسب تخلیم و طراحی میگردد.

پارامتر						
N24x12	N12x12	N12x6	N8x6	N4x6	N2x6	
۲۴	۱۲	۱۲	۸	۴	۲	تعداد تیوب
.	.	.	.	۲	۴	تعداد فیلر
۲۸۸	۱۴۴	۷۲	۴۸	۲۴	۱۲	تعداد تارنوری
۴	۴	۳	۲/۵	۲/۵	۲/۵	قطر عنصر مقاوم (mm)
۲۵۰۰	۲۵۰۰	۳۰۰۰	۲۵۰۰	۲۵۰۰	۲۵۰۰	بدون عنصر کشش میانی (N)
۳۵۰۰	۳۲۰۰	۵۰۰۰	۴۰۰۰	۴۰۰۰	۴۰۰۰	با عنصر کشش میانی
۲۱/۵	۱۹	۱۷	۱۴	۱۲	۱۲	قطرنهایی (mm)
۲۹۵	۲۵۰	۲۱۵	۱۴۰	۱۰۵	۱۰۰	وزن (kg/km)

کابل نوری خشک کانالی (OCUC)



این نوع کابل دارای ساختار متفاوت و مدون زله یا خشک میباشد. برای حفاظت کابل در مقابل نفوذ رطوبت از نوار جاذب رطوبت استقلاله میشود. براساس نیاز متقاضی، سایر ساختارهای کابل نیز قابل تولید میباشد.

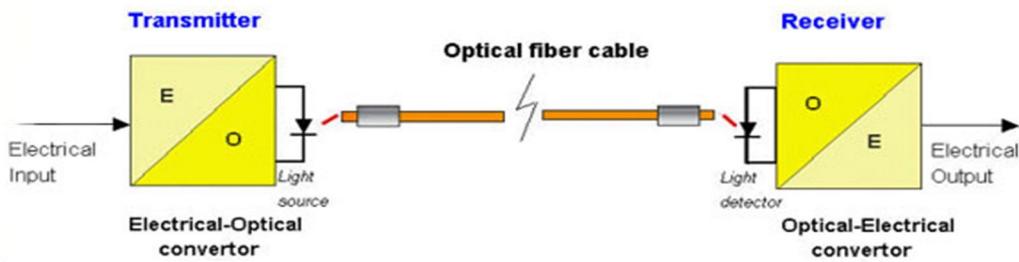
پارامتر						
تعداد تقویت	۲۴	۱۲	۱۲	۸	۴	۲
تعداد قیبل	*	*	*	*	۲	۴
تعداد تارنورن	۲۸۸	۱۴۴	۷۲	۳۶	۲۴	۱۲
قطر عنصر مقاوم (mm)	۴	۴	۴	۴/۵	۴/۵	۴/۵
نیروی کشش مجاز (N)	۲۵۰۰	۲۵۰۰	۳۰۰۰	۲۵۰۰	۲۵۰۰	۲۵۰۰
باعنصر کشش میانی	۲۵۰۰	۲۲۰۰	۵۰۰۰	۴۰۰۰	۴۰۰۰	۴۰۰۰
قطر نهایی (mm)	۲۱/۵	۱۹	۱۷	۱۴	۱۲	۱۲
وزن (kg/km)	۲۹۵	۲۵۰	۲۱۵	۱۸۰	۱۰۵	۱۰۰

✓ سیستم ارتباط بوسیله فیبرنوری

برای پی بردن به اینکه فیبرهای نوری چگونه در سیستم های ارتباطی مورد استفاده قرار میگیرند، اجازه دهید نگاهی بیاندازیم به سندي که مربوط به جنگ جهانی دوم است. دو کشتی نیروی دریایی را درنظر بگیرید که از کنار یکدیگر عبور میکنند و لازم است باهم ارتباط برقرار کنند درحالی که امکان استفاده از رادیو وجود ندارد و یا دریا طوفانی است. کاپیتان یکی از کشتی ها پیامی را برای یک ملوان که روی عرشه است میفرستد. ملوان آن پیام را به کد مورس ترجمه میکند و از نورافکنی ویژه که یک پنجره کرکره جلو آن است برای ارسال پیام به کشتی مقابل استفاده مینماید. ملوانی که در کشتی مقابل است این پیام مورس را میگیرد، ترجمه میکند و به کاپیتان میدهد.

حالا فرض کنید این دو کشتی هر یک در گوشه ای از اقیانوسند و هزاران مایل فاصله دارند و در فاصله بین آنها یک سیستم ارتباطی فیبرنوری وجود دارد.

✓ سیستم رله فیبر نوری



سیستم‌های ارتباط بوسیله فیبرنوری، شامل قسمت‌های زیر است:

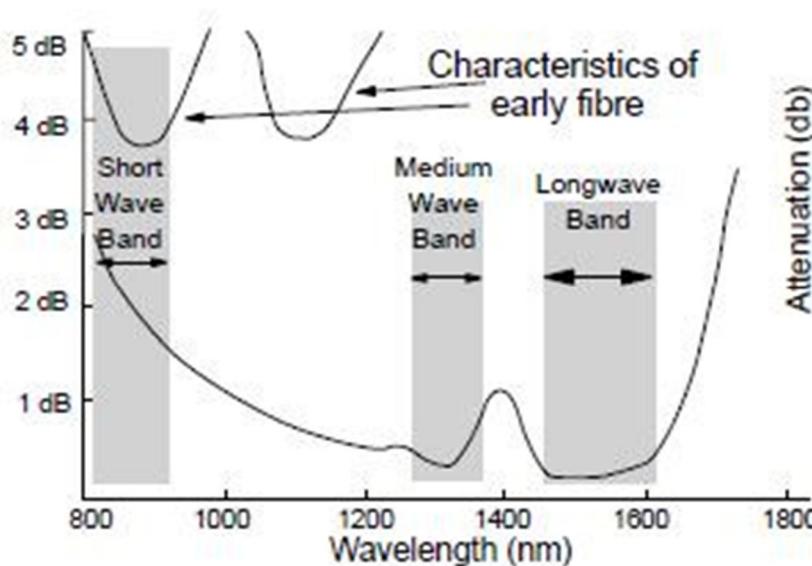
- ❖ فرستنده (Transmitter) : سیگنال‌های نور را تولید می‌کند و به رمز در می‌آورد.
- ❖ فیبر نوری (Optical fiber) : سیگنال‌های نور را تا فواصل دور هدایت می‌کند.
- ❖ تقویت کننده نوری (Optical regenerator) : ممکن است برای تقویت سیگنال‌های نوری لازم باشد. (برای ارسال سیگنال به فواصل خیلی دور)
- ❖ دریافت کننده نوری (Optical Receiver) : سیگنال‌های نور را دریافت و رمزگشائی می‌نماید.

➤ فرستنده

نقش فرستنده شبیه ملوانی است که روی عرشه کشتی فرستنده پیام، ایستاده و پیام را ارسال می‌کند. فرستنده ابزار تولید نور را در فواصل زمانی مناسب خاموش یا روشن می‌کند.

فرستنده در عمل به فیبر نوری متصل می‌شود و حتی ممکن است دارای لنزی برای متتمرکز کردن نور به داخل فیبر هم باشد. قدرت اشعه لیزر بیش از LED هاست اما با کم و زیاد شدن دما شدت نورشان تغییر می‌کند و گرانتر هم هستند.

متداول‌ترین طول موج‌هایی که استفاده می‌شود عبارتند از: ۸۵۰، ۱۳۰۰ و ۱۵۵۰ نانومتر. (مادون قرمز و طول موج‌های نامرئی طیف-پنجره‌های مخابراتی)



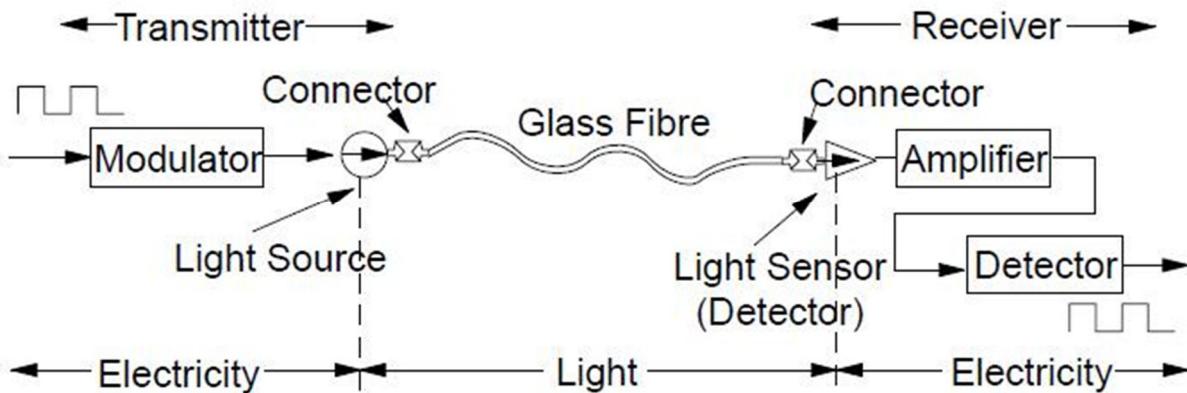
➤ تقویت کننده نوری

نور حین عبور از فیبر ضعیف می‌شود. (مخصوصاً در فواصل طولانی بیش از نیم مایل یا حدود یک کیلومتر مثلاً در کابل‌های زیر دریا) بنابرین یک یا بیش از یک تقویت کننده نوری در طول کابل بسته می‌شوند تا نور ضعیف شده را تقویت کنند.

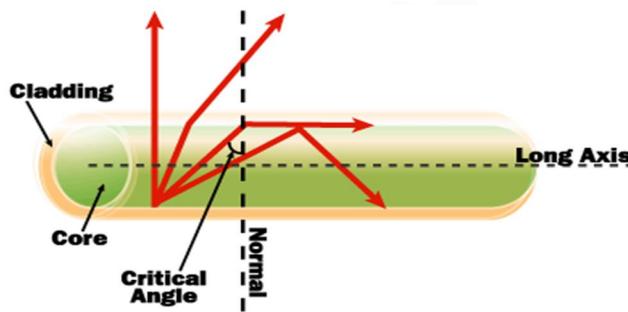
یک تقویت کننده نوری دارای فیبرهای نوری با پوشش ویژه‌ای است. نور ضعیف شده پس از ورود به این تقویت کننده تحت تاثیر این پوشش خاص و نیز نور لیزری که به این پوشش تابیده می‌شود تقویت می‌شود. ملکول‌های موجود در این پوشش ویژه با تابش لیزر به آنها، سیگنال نوری جدید و قوی تولید می‌کنند که مشخصات آن مشابه نور ورودی به تقویت کننده است. درواقع تقویت کننده نوری یک آمپلی فایر لیزری برای نور ورودی به آن است.

➤ گیرنده نوری

گیرنده نوری مشابه ملوانی که روی عرشه کشتی گیرنده پیام بود عمل می‌کند. این گیرنده سیگنال‌های نوری ورودی را می‌گیرد، رمزگشائی می‌کند و سیگنال‌های الکترونیکی مناسب را برای ارسال به کامپیوتر، تلویزیون یا تلفن کاربر تولید و به آنها ارسال می‌نماید. این گیرنده برای دریافت و آشکارسازی نور ورودی از فتوسل یا فتدیوود استفاده می‌کند.



✓ هدایت نور در فیبر نوری



ارسال نور در فیبر

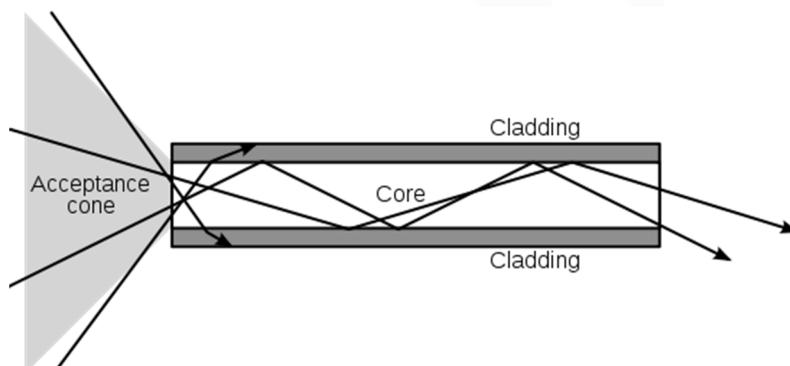
فرض کنید می خواهید یک باریکه نور را بطور مستقیم و در امتداد یک کریدور بتابانید. نور براحتی در خطوط راست سیر می کند و مشکلی ازین جهت نیست. حال اگر کریدور مستقیم نباشد و در طول خود خمیدگی داشته باشد چگونه نور را به انتهای آن می رسانید؟

برای این منظور می توانید از یک آینه استفاده کنید که در محل خمیدگی راهرو قرار می گیرد و نور را در جهت مناسب منحرف می کند. اگر راهرو خیلی پیچ در پیچ باشد و خمهای زیادی داشته باشد چه؟

می توانید دیوارها را با آینه بپوشانید و نور را به دام بیندازید بطوریکه در طول راهرو از یک گوشه به گوشه دیگر بپرد. این دقیقا همان چیزی است که در یک فیبرنوری اتفاق می افتد.

نور در یک کابل فیبرنوری، بر اساس قاعده ای موسوم به بازتابش داخلی، مرتبا بوسیله دیواره آینه پوش لایه ای که هسته را فراگرفته، به این سو و آن سو پرش می کند و در طول هسته پیش می رود.

از آنجا که لایه آینه پوش اطراف هسته هیچ نوری را جذب نمی‌کند، موج نور می‌تواند فواصل طولانی را طی کند. به هر حال، برخی از سیگنال‌های نوری در حین حرکت در طول فیبر، ضعیف می‌شوند که علت عمده آن وجود برخی ناخالصی‌ها داخل شیشه است. تفاوت جنس فیبر با محیط بیرون (غلاف) و در نتیجه تفاوت ضریب شکست این دو ماده باعث می‌شود که دیواره فیبر به صورت آینه عمل کند. به این ترتیب زمانی که نور با زاویه‌ای خاص به دیواره فیبر می‌تابد، پدیده بازتاب کلی داخلی رخ می‌دهد و نور با انعکاس از دیواره فیبر پیش‌می‌رود و در انتهای از کابل خارج می‌شود. گفتنی است ماکریم زاویه‌ای که نور می‌تواند تحت آن و بدون بازتاب داخلی از یک ماده خارج شود $\text{Arc sin} \frac{n_2}{n_1} < I$ که ضریب شکست محیط غلیظ (در اینجا فیبر) و n_2 ضریب شکست محیط رقیق (محیط بیرون فیبر) است.



با این حال بعضی از سیگنال‌های نوری در طول فیبر دچار اختلال و بازتاب‌های نامنظم می‌شوند. میزان این اختلال و همچنین تعداد سیگنال‌هایی که دچار آن می‌شوند به عواملی از جمله درصد خلوص مواد هسته فیبر و طول موج نور دارد.

بطور مثال:

در طول موج 850 نانومتر = 60 تا 75 درصد در هر یک کیلومتر

طول موج 1300 نانومتر = 50 تا 60 درصد در هر یک کیلومتر

طول موج 1550 نانومتر = بیش از 50 درصد در هر یک کیلومتر

در حال حاضر هزینه تولید فیبرنوری کمتر از کابل‌های مسی است. البته هزینه کار گذاری و نصب آن‌ها تا حدودی بیشتر از کابل‌های قدیمی است. این امر با پیشرفت فناوری‌های کابل‌کشی نوری در حال تغییر

است و به زودی می‌توان کیلومترها کابل نوری را با هزینه‌ای بسیار کمتر از کابل‌های مسی تولید و مصرف کرد.

✓ تلفات احتمالی انتقال نور در فیبر نوری

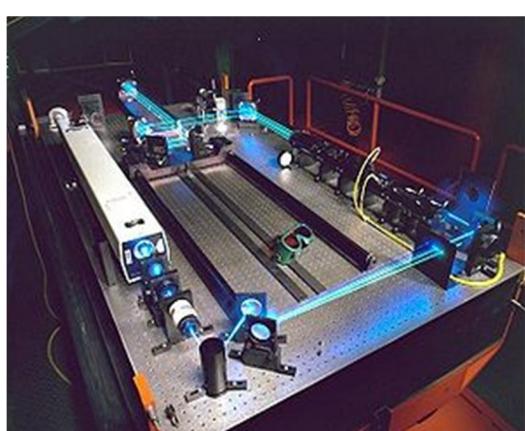
تلفات (افت) شامل موارد زیر می‌باشد:

- ❖ تلفات جذبی
- ❖ تلفات پراکندگی به علت ناهمگونی ضریب شکست هسته
- ❖ تلفات مرزی
- ❖ تلفات خمش
- ❖ تلفات در محل اتصالها و پیوندها
- ❖ تلفات در ورودی و خروجی فیبرنوری

✓ میز نوری (Optical Table)



برای اتصالات و انجام آزمایشات بر روی فیبر نوری از میز نوری کمک می‌گیرند، لرزش‌های کوچک در انجام آزمایشات فیبر نوری ممکن است یک آزمایش را منجر به شکست کند. از این‌رو، نیاز به یک میز بسیار سفت و سخت که حرکت و انعطاف پذیری نداشته باشد و سطح میز نیز کاملاً صاف باشد. ، تا بدون تکان و تسهیل بتوان فیبر نوری را به آسانی مونتاژ کرد.



میزهای نوری معمولاً از ورق فولاد ، آلومینیوم ، و یا فیبر کربن ساخته می‌شوند. سطح آنها معمولاً دارای شبکه‌ای

از سوراخ های رزوه دار می باشد که اجازه می دهد اجزاء پیچ شده را متناسب با طرح فیبر نوری استفاده کرد. سیستم های نوری از اجزا متعددی تشکیل شده که باید جداگانه نصب و تراز شوند و در مقابل لرزش و ... آسیب پذیر باشند.

ارتعاشات داخل ساختمان معمولاً از $4\text{--}100\text{ Hz}$ می باشد، این میز ها طوری طراحی می شوند که فرکانس رزونانس آنها بالا 100 Hz باشد، زیرا اختلاف فرکانس زیاد مانع انتقال انرژی از یک فریم به فریم دیگر می شود و با ایجاد چنین تفاوتی در فرکانس رزونانس انرژی ، Coupling نمی تواند رخ دهد.

✓ شرکت های تولید کننده فیبر نوری

فیبر نوری و برق خورشیدی هدایت نور، شرکت شبکه سازان کیهان، شرکت ایساتیس ارتباطات قندي، آلمان، Leoni فرانسه، Nexans آمریکا، Superior Essex جی تک، یونی نت، تری ام، فول، یونی کام از جمله شرکت هایی هستند که فیبر نوری را ارائه می دهند.

www.uninet.co.za

The screenshot shows the homepage of the Uninet website. At the top left is the Uninet logo with the tagline "Universal Network Communication". The top right features a world map and navigation links for Home, Uninet, Contact Us, Services, Quality Test, Products, News, and Site Map. A large banner image at the top right shows a person working on network equipment. On the left side, there's a vertical sidebar with a blue background. It features a small image of fiber optics, the text "HIGH POWER", and a "Download Center" button with the sub-instruction "Click here to download PDF file". The main content area has a white background. It includes a "Welcome To Uninet" section with a brief description of their services. Below this is a "Uninet" section with a paragraph about their products and services. To the right of this text is a photograph of a person using a handheld network testing device. At the bottom of the page is a footer bar containing links for About Us, Contact Us, Certificates, Standards, Services, Quality Test, Quality Policy, Product List, News, and Site Map. The footer also includes the copyright notice "Uninet Corporation Copyright 2004 © All rights reserved".

www.sgccir.com

شید قندی (سهام عام)

www.sgccir.com

English تماس با ما پست الکترونیکی نقشه سایت درباره ما صفحه اصلی

اولین صادرکننده نمونه کنور در منطقه سیه و کابل
صدرکننده نمونه ملی و استانی کنور برای چهارسال متولی
در گروه برق و الکترونیک

شید قندی مخابراتی شید قندی

Shahid Ghandi Communication Cable Co.
www.sgccir.com , info@sgccir.com

صدرکننده نمونه ملی کشور
برای چهارمین سال متولی

بزرگترین تولیدکننده انواع کابل‌های مخابراتی

میرکمپت و خدمات

- معرفی شرکت
- محصولات
- اخبار
- میرگران
- شیدکنای تابعه
- واحدهای سازمانی
- پورس
- عکس و گزارش تصویری
- اطلاعیه ها
- سازمانی مرتبه
- نمایندگی ها
- خدمات فنی و مهندسی
- مناقصه ها
- مزایده
- نمودارهای آماری

میرکمپت روزنه

ورس اوراق بهادر تهران
بدیرت فناوری بورس تهران
لیمت جوانی مس
لیمت جوانی نفت
لیمت لحظه ای ارز

www.leoni.com

Products Catalogues News Videos Classifieds Search Products

Home page > Products > Product definitions > Optical Fiber > PCF - LEONI Fiber Optics

LEONI Fiber Optics Group: LEONI

Optical fiber PCF

Polymer cladded fiber (PCF) has been on the market for many years, standing out by being very robust and easy to assemble. Compared with thick-core glass fibers, they are not only more robust but also considerably cheaper.

PCF consists of a silica core with polymer cladding. What is especially important here is good adhesion of the cladding material to the glass core, which does not go without saying because of the different expansion coefficients especially at high temperatures. This is where the many products on the market differ most. It is also why there are a vast number of different abbreviations such as PCS, HCS, HPCF, etc.

Low attenuation makes it possible to cover distances up to 500 metres with systems designed for POF (about 660nm), and up to 4 kilometres with 850 nm systems.

Cables Fiber specifications Connectors

More specifications...

Request Documentation Request a Quote Where to buy this product? Manufacturer's contact details

25 Products LEONI Fiber Optics sorted by category Fiber optics cables and connectors

www.legrand.us

legrand designed to be better.

brands > products > solutions > training >

better earth... [learn more about the simplicity of Electric Car charging](#)

About | Careers | Resources & Downloads | Where To Buy

Search

1 2 3 4 5

www.nexans.com

français [Login](#) [Contact Us](#)

About Nexans Products and Solutions Customer Service Finance Work at Nexans News and Press search Go

Home

Meet us at **Basra International Oil & Gas 2011**
25-28 November, Basra, IRAQ
Booth A67

Nexans exhibits at SPS/IPC/DRIVES 2011
SPS/IPC/DRIVES 2011: Nuremberg, November 22 - 24
Visit us at our booth 5-130 in hall 5. [More...](#)

A GLOBAL GROUP
About Nexans
Sustainable development
Read Nexans corporate brochure
Watch Nexans video presentation

YOUR BUSINESS
Aerospace and military
Airport infrastructures
Automation
Automotive

OUR PRODUCTS & SERVICES
Consult thousands of product sheets per country, search by product reference, by name, by brand, or simply browse our catalogue.
Catalogue
A World of Services

Sustainable development for your business
Nexans provides key pieces in the sustainable puzzle and contributes to your sustainable

Share Price
Paris, 24/11/2011 - 15h39
38.280 €

News
Nexans wins three major contracts to supply high-performance cables to improve safety for rail traffic and passengers in Italy
Nexans has been awarded three major contracts, worth a total of around 10 million Euros, to supply specialized signalling and telecom cables to Rete Ferroviaria Italiana (RFI), the state-owned operator of Italy's railway network.

Nexans' Shareholders' Meetings - Appointment of Hubert Porte as new director - Update of Nexans bylaws regarding the exercise of voting rights
Paris, November 10, 2011 - The Nexans Combined General Shareholders' Meeting and the special meeting of the holders of double voting rights were held in Paris on November 10, 2011.

Nexans wins power umbilical contract for Chevron-operated Jack and St. Malo fields in the Deepwater Gulf of Mexico
Nexans has been awarded a contract by Chevron U.S.A. Inc. to design, manufacture and supply a

✓ قیمت انواع فیبر نوری

شرح قیمت کابل های فیبر نوری به صورت زیر می باشد:



۱۹۰۰ = قیمت CORE SM OUTDOOR ۱۲NEXANS FIBER

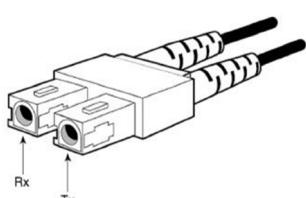
۲۷۰۰ = قیمت CORE SM TIGHTBUFFER ۱۲NEXANS FIBER

۱۶۰۰ = قیمت CORE MM TIGHTBUFFER ۶NEXANS FIBER

۱۹۰۰ = قیمت CORE MM OUTDOOR ۸NEXANS FIBER

۲۶۰۰ = قیمت CORE MM OUTDOOR ۱۲NEXANS FIBER

۲۵۰۰ = قیمت CORE MM TIGHTBUFFER ۱۲NEXANS FIBER



FIBER OPTIC PATCH CABLE (SC - SC)

۱۳۰۰ = قیمت M۱ FIBER PATCH CABLE MM SC - SC DUPLEX

۲۰۰۰ = قیمت M۲ FIBER PATCH CABLE MM SC - SC DUPLEX

۲۱۰۰ = قیمت M۵ FIBER PATCH CABLE MM SC - SC DUPLEX

۲۷۰۰ = قیمت M۱۰ FIBER PATCH CABLE MM SC - SC DUPLEX

١٨٥٠٠ = قیمت M١FIBER PATCH CABLE SM SC – SC DUPLEX

٢١٠٠٠ = قیمت M٣FIBER PATCH CABLE SM SC – SC DUPLEX

٢٣٠٠٠ = قیمت M٥FIBER PATCH CABLE SM SC – SC DUPLEX

٢٩٠٠٠ = قیمت M١٠FIBER PATCH CABLE SM SC – SC DUPLEX

FIBER OPTIC PATCH CABLE (SC – LC)

١٩٠٠٠ = قیمت M١FIBER PATCH CABLE MM SC – LC DUPLEX

٢٢٠٠٠ = قیمت M٣FIBER PATCH CABLE MM SC – LC DUPLEX

٢٤٠٠٠ = قیمت M٥FIBER PATCH CABLE MM SC – LC DUPLEX

٢٩٠٠٠ = قیمت M١٠FIBER PATCH CABLE MM SC – LC DUPLEX

٢٠٠٠٠ = قیمت M١FIBER PATCH CABLE SM SC – LC DUPLEX

٢٣٠٠٠ = قیمت M٣FIBER PATCH CABLE SM SC – LC DUPLEX

٢٥٠٠٠ = قیمت M٥FIBER PATCH CABLE SM SC – LC DUPLEX

٣٠٠٠٠ = قیمت M١٠FIBER PATCH CABLE SM SC – LC DUPLEX



FIBER OPTIC PATCH CABLE (FC – SC)

٢١٠٠٠ = قیمت M١FIBER PATCH CABLE MM FC – SC DUPLEX

٢٥٠٠٠ = قیمت M٣FIBER PATCH CABLE MM FC – SC DUPLEX

٢٧٠٠٠ = قیمت M٥FIBER PATCH CABLE MM FC – SC DUPLEX

٣٥٠٠٠ = قیمت M١٠FIBER PATCH CABLE MM FC – SC DUPLEX

٢٨٠٠٠ = قیمت M٣FIBER PATCH CABLE SM FC – SC DUPLEX



٢٧٠٠٠ = قیمت M۵FIBER PATCH CABLE SM FC – SC DUPLEX



FIBER OPTIC PATCH CABLE (FC – LC)

٢٤٠٠٠ = قیمت M۱FIBER PATCH CABLE MM FC – LC DUPLEX

٢٧٠٠٠ = قیمت M۲FIBER PATCH CABLE MM FC – LC DUPLEX

٢٨٠٠٠ = قیمت M۵FIBER PATCH CABLE MM FC – LC DUPLEX

٢٨٠٠٠ = قیمت M۱FIBER PATCH CABLE SM FC – LC DUPLEX

٢٨٠٠٠ = قیمت M۳FIBER PATCH CABLE SM FC – LC DUPLEX

٢٨٠٠٠ = قیمت M۵FIBER PATCH CABLE SM FC – LC DUPLEX

FIBER OPTIC PATCH CABLE (LC – LC)

٢١٠٠٠ = قیمت M۱FIBER PATCH CABLE MM LC – LC DUPLEX



٢٣٠٠٠ = قیمت M۲FIBER PATCH CABLE MM LC – LC DUPLEX

٢٥٠٠٠ = قیمت M۵FIBER PATCH CABLE MM LC – LC DUPLEX

٣٠٠٠ = قیمت M۱۰FIBER PATCH CABLE MM LC – LC DUPLEX

٢٢٠٠٠ = قیمت M۱FIBER PATCH CABLE SM LC – LC DUPLEX

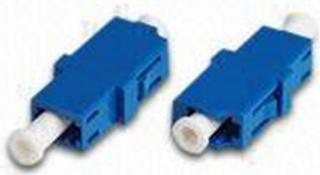
٢٥٠٠٠ = قیمت M۳FIBER PATCH CABLE SM LC – LC DUPLEX

٢٧٠٠٠ = قیمت M۵FIBER PATCH CABLE SM LC – LC DUPLEX

٣٢٠٠٠ = قیمت M۱۰FIBER PATCH CABLE SM LC – LC DUPLEX

ADAPTER FIBER

٤٠٠٠ = قیمت ADAPTER MM SC – SC DUPLEX



۴۵۰۰ = قیمت ADAPTER SM SC – SC DUPLEX

۶۰۰۰ = قیمت ADAPTER MM LC – LC DUPLEX

۷۰۰۰ = قیمت ADAPTER SM LC – LC DUPLEX

۷۵۰۰ = قیمت ADAPTER MM FC – FC DUPLEX

۷۵۰۰ = قیمت ADAPTER SM FC – FC DUPLEX

۷۰۰۰ = قیمت ADAPTER MM SC – FC DUPLEX

۷۰۰۰ = قیمت ADAPTER SM SC – FC DUPLEX

ATTENATOR

۱۵۰۰۰ = قیمت DB15ATTENATOR SM SC – SC

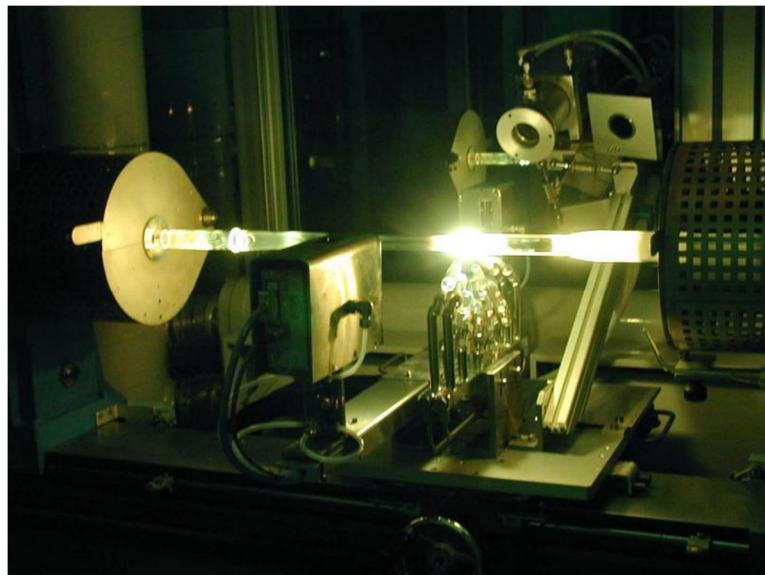
۱۵۰۰۰ = قیمت DB15ATTENATOR SM LC – LC

✓ نحوه ساخت فیبرنوری

فیبرنوری از شیشه شفاف بسیار خالص ساخته میشود. اگر شیشه پنجره را بعنوان محیطی شفاف که نور را از خود عبور می دهد در نظر بگیریم، بدلیل وجود ناخالصیها در شیشه، نور بطور کامل و بدون تغییر عبور نمی کند. به حال شیشه ای که در ساخت فیبر نوری بکار می رود، نسبت به شیشه بکار رفته برای پنجره ناخالصیهای بسیار کمتری دارد. توصیف یک شرکت تولید کننده فیبر نوری از شیشه ای که برای ساخت آن بکار می رود به اینصورت است: اگر روی سطح اقیانوسی از شیشه بکار رفته در ساخت فیبر نوری باستید، می توانید عمق چندین مایلی آنرا بوضوح ببینید.

✓ مراحل ساخت فیبر نوری

(1) ساخت پیش سازه با استفاده از شیشه خالص (Drawing of the preform)



۲) کشیدن و طویل کردن پیش سازه (Drawing of the preform)



۳) آزمایش فیبرهای تولید شده

۴) ساخت استوانه شیشه ای

❖ پیش سازه

پیش سازه یک استوانه شیشه ای فوق العاده خالص است. با توجه به نوع فیبر، پیش سازه از مواد متفاوت و با روش های مختلفی ساخته می شود.

❖ روشهای ساخت پیش سازه

روشهای فرآیند فاز بخار برای ساخت پیش سازه فیبرنوری را می‌توان به سه دسته تقسیم کرد:

۱. رسوب دهی داخلی در فاز بخار (Axial Chemical Vapor Deposition (ACVD))
۲. رسوب دهی بیرونی در فاز بخار (External Vapor Deposition (EVD))
۳. رسوب دهی محوری در فاز بخار (Internal Vapor Deposition (IVD))

❖ مواد لازم در فرآیند ساخت پیش سازه

تتراکلرید سیلیکون: این ماده برای تأمین لایه‌های شیشه‌ای در فرآیند مورد نیاز است.

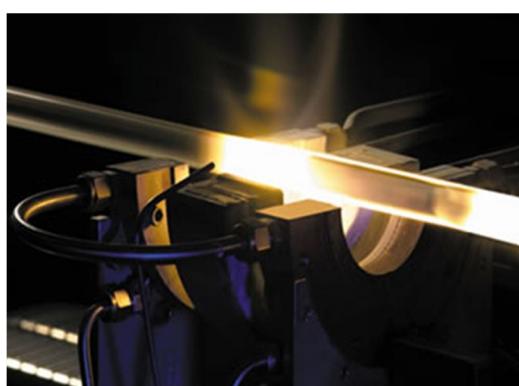
تتراکلرید ژرمانیوم: این ماده برای افزایش ضریب شکست شیشه در ناحیه مغزی پیش سازه استفاده می‌شود.

اکسی کلرید فسفریل: برای کاهش دمای واکنش در حین ساخت پیش سازه، این مواد وارد واکنش می‌شود.

گاز فلوئور: برای کاهش ضریب شکست شیشه در ناحیه غلاف استفاده می‌شود.

گاز هلیوم: برای نفوذ حرارتی و حباب زدایی در حین واکنش شیمیایی در داخل لوله مورد استفاده قرار می‌گیرد.

گاز کلر: برای آب زدایی محیط داخل لوله قبل از شروع واکنش اصلی مورد نیاز است.



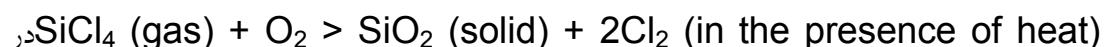
❖ ساخت پیش سازه

اولین قدم در ساخت فیبر نوری شیشه‌ای، ساخت یک میله شیشه‌ای جامد است که پیش سازه نامیده می‌شود.

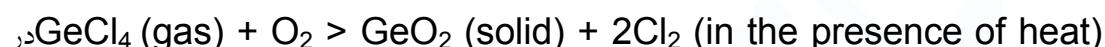
مواد شیمیایی فوق خالص (تتراکلرید سیلیسیوم SiCl_4 و تتراکلرید ژرمانیوم GeCl_4) به عنوان مواد

پایه در طی ساخت پیش سازه به شیشه خالص تبدیل می شود. این مواد برای ساخت انواع متفاوت پیش سازه با نسبت های متغیر استفاده می شوند.

پایه ای ترین واکنش های شیمیایی که ر طی فرایند ساخت فیبر انجام می شود عبارتند از:



عرض گرما

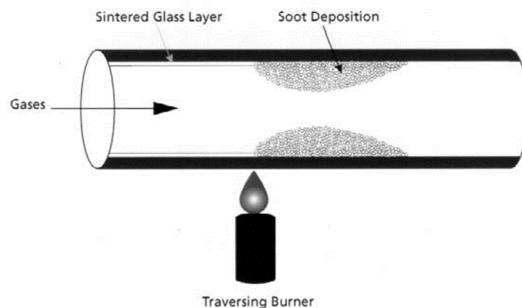


عرض گرما

ترکیب اصلی همه فیبرهای مخابراتی استاندارد بر پایه سیلیکا ساخته شده است که مقادیر مختلفی از ژرمانیوم برای رسیدن به ضریب شکست مطلوب به آن اضافه می شود. فیبرهای تک حالت به طور معمول دارای مقادیر کمی ژرمانیوم هستند و ترکیب یکسانی در هسته دارند. فیبرهای چندحاته معمولاً دارای ضریب شکست بیشتری هستند و به همین سبب ژرمانیوم بیشتری هم دارند. در فیبرهای چندحاته با ضریب شکست تدریجی، ترکیب هسته و ضریب شکست در عرض هسته تغییر می کند طوری که نمودار ضریب شکست آن سهمی شکل شود.

➤ روش رسوب نشانی داخلی

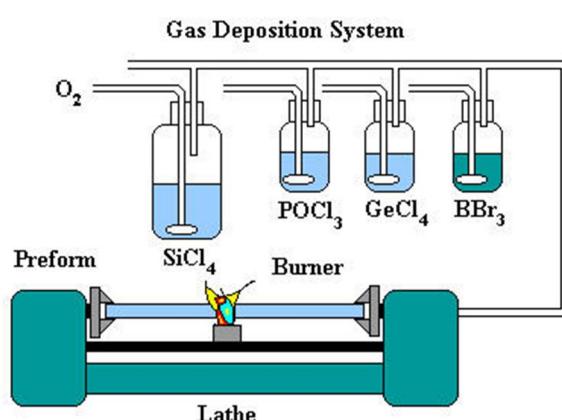
راه های متفاوتی برای ساختن پیش سازه مورد استفاده قرار می گیرد. در فرایند «رسوب زایی تعديل شده با بخار» (MCVD) مخلوطی از مواد شیمیایی یاد شده با نسبت بسیار دقیق، از داخل یک لوله شیشه ای دوار که از سیلیکون صنعتی خالص ساخته شده عبور داده می شود. لوله سیلیکونی بر روی یک ماشین دوار نصب شده که دارای یک مشعل حرارتی مخصوص می باشد. همچنان که گازها در داخل لوله جاری هستند، در مجاورت حرارت واکنش داده و ذرات جامد بسیار ریزی را تشکیل می دهند که «دوده» نامیده می شود. این دوده بر لایه داخلی لوله نشست می کند. وقتی که شعله مشعل از مجاورت محل رسوب دوده عبور می کند، آن ذرات بسیار ریز جامد سفید رنگ را ذوب کرده و تبدیل به شیشه بسیار شفاف و خالص می کند. این فرایند «شیشه ای کردن» نام دارد.



این فرایند برای چندین ساعت تکرار می‌شود تا هسته لایه لایه شکل بگیرد. در حرکت رفت و برگشت مشعل، تراکم و ضخامت لایه رسوب بسته به طراحی ویژه فیبر، توسط سازنده با تغییر ترکیب یا نسبت کنترل می‌شود. این کار به همراه کنترل سرعت حرکت مشعل در طول شیشه و کنترل حرارت مشعل این امکان را به ما می‌دهد تا طیف وسیع و متنوعی از فیبرهای نوری بسیار خالص را بسازیم.

دقت در عبور دادن مواد شیمیایی به همچنین تجهیزات تولید ما را از اینکه پیش‌سازه به صورت همگن و به درستی ساخته شده مطمئن می‌کند. برای مثال کنترل کننده‌های جریان برای اندازه‌گیری مواد شیمیایی واکنش استفاده می‌شوند. تمامی مؤلفه‌های حساس و حیاتی این فرایند به صورت لحظه‌ای و رایانه‌ای مورد کنترل و بازبینی قرار دارد و اطلاعات مربوط به فرایند تولید جمع‌آوری و نگهداری می‌شود.

وقتی که میزان مناسبی از مواد لازم برای هسته در جداره لوله تولید شد، جریان گازها قطع می‌شود. سرعت حرکت مشعل کم شده و حرارت شعله زیاد می‌شود تا اینکه لوله به صورت یک میله جامد درآید. در پایان این فرایند این قطعه از دستگاه جدا شده و به مرحله بعدی منتقل می‌شود. فرایند ساخت پیش‌سازه به صورت کاملاً خودکار و با کمترین دخالت دست انجام می‌شود.

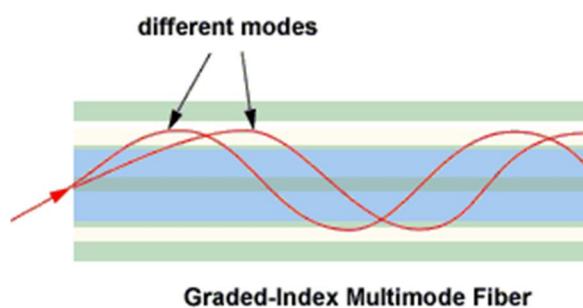


۴ ساخت فیبر با ضریب شکست تدریجی

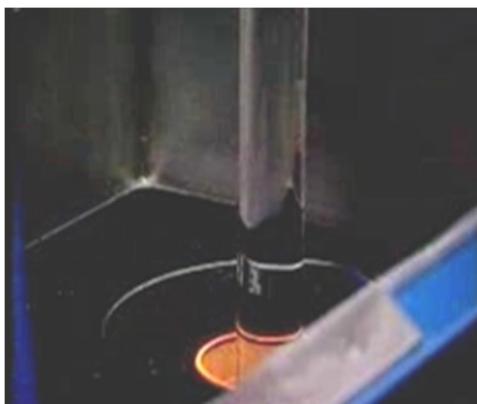
اگر در ساخت پیش سازه، نسبت گازهای مورد استفاده طوری تغییر کند که نسبت مواد کاهش دهنده ضریب شکست نسبت به مواد زیاد کننده ضریب شکست، به تدریج افزایش یابد، آنگاه حاصل کار پیش سازه ای خواهد بود که ضریب شکست آن از مرکز هسته به سمت بیرون به تدریج افزایش خواهد یافت.

ضریب شکست پیش سازه با دستگاهی به نام آنالیزگر پیش سازه بررسی می شود. این دستگاه شاخصه های حساس و حیاتی هسته را بررسی کرده و آنرا با ویژگی های مورد نظر مقایسه می کند. تمامی مؤلفه های مرتبط به شکل خودکار به صورت نمودار در جداولی ثبت شده و در هر اندازه گیری توسط کاربر بازبینی و کنترل می شود.

لوله شیشه ای که در ابتدا گفته شد در فرایند ساخت در واقع غلاف فیبر را تشکیل خواهد داد. ضخامت غلاف در فرایند روکش دار افزوده می شود. در این فرایند لوله مزبور در داخل یک لوله شیشه ای دیگر قرار داده شده بدین ترتیب ضخامت غلاف به اندازه نهایی از پیش تعیین شده می رسد.



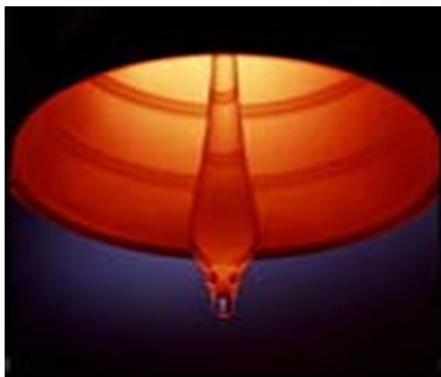
فرایند دیگری هم وجود که «رسوب زایی بیرونی» نامیده می شود. در این فرایند بخار بر سطح بیرونی یک میله شیشه ای که از سیلیکون خالص ساخته شده است رسوب داده می شود. در واقع میله شیشه ای هسته است و غلاف گردآگرد آن تشکیل می شود. بعد از رسوب زایی پیش سازه به روشنی مشابه روش قبلی آماده می شود.



۴ کش دادن پیش سازه

پیش سازه آماده شده به صورت عمودی وارد یک کوره الکایی با حرارت کنترل شده در حدود 2000°C می‌شود. این کوره در رأس تأسیساتی به نام برج کشش (Drawing Tower) نصب شده است.

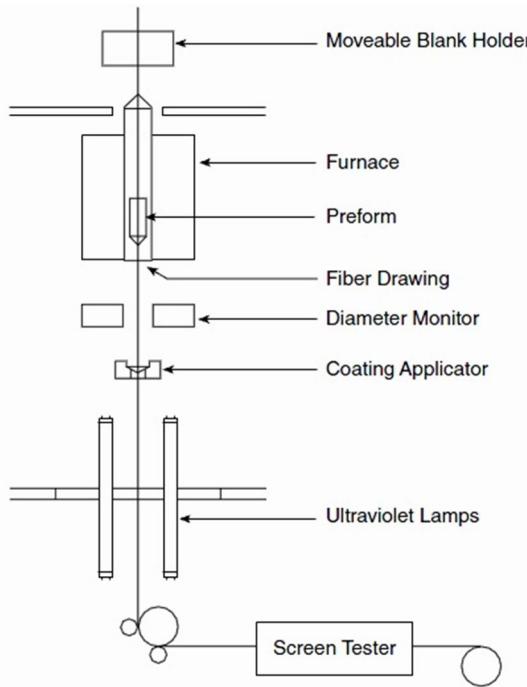
حرارت، نوک پیش سازه را نرم می‌کند تا وقتی سر پیش سازه به اندازه کافی ذوب شود. جاذبه قطره‌ای از مذاب را به سمت پایین می‌کشد و در یک سقوط آزاد تبدیل به یک رشته نازک می‌شود. این رشته از یک سری دستگاه‌های پوشش دهنده عبور داده شده و فرایند کش دادن آغاز می‌شود. فیبر به وسیله تسمه‌هایی که در پایین برج کشش وجود دارد کشیده می‌شود و سپس به دور قرقره‌هایی می‌پیچد. در طی فرایند کش دادن، پیش سازه برای رسیدن به دمای بهینه گرم می‌شود تا کشش مطلوب فراهم شود. سرعت کش دادن حدود ده تا بیست متر بر ثانیه است.



طی فرایند کش دادن قطر فیبر در حدود ۱۲۵ میکرون با خطای یک میکرون کنترل می‌شود. از یک دستگاه اندازه‌گیر لیزری برای اندازه‌گیری قطر فیبر استفاده می‌شود. دستگاه می‌تواند ضخامت فیبر را با نرخ بیش از ۷۵۰ بار در هر ثانیه نمونه برداری کند. قطر فیبر با مقدار مبنای ۱۲۵ میکرون مقایسه می‌شود و هر اختلاف کوچکی نسبت به این مقدار موجب تغییر سرعت دستگاه کشیده می‌شود تا قطر فیبر در اندازه مطلوب حفظ شود. اگر ضخامت فیبر کم شود، سرعت کشش دستگاه زیاد می‌شود و اگر فیبر نازک شود سرعت کشش دستگاه کم می‌شود تا قطر درستی به دست آید.

معمولًاً با انحراف معیار^۶، در نهایت فیبری با ضخامت ۱۲۵ میکرون با خطای ۱ میکرون حاصل می‌شود.

► برج کشش



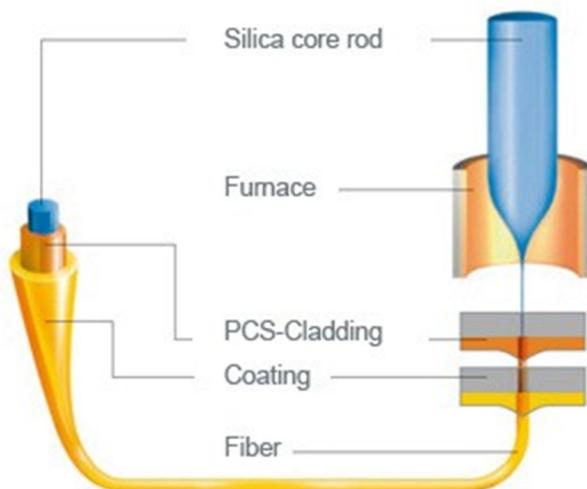
► روش بوته های تو در تو

در این روش مذاب مربوط به غلاف در بوته بیرونی و مذاب مربوط به هسته در بوته درونی ذوب می شوند. پلاتین، در ساخت بوته ها کاربرد دارد.

مذاب ها در هنگام بیرون آمدن بر اثر جاذبه زمین، به شکل رشته نازکی در می آینند که همان فیبر است. (مشابه مکانیزم خمیر دندان دو رنگ)

با این رو ش نمی توان فیبر ضریب تدریجی ساخت، زیرا مذاب بوته ها همگن است.

یک لایه پوشش محافظ دو لایه روی فیبر قرار داده می شود. لایه نرمتر در داخل و لایه سخت تر در خارج. این دو لایه پوشش محافظت مکانیکی لازم را برای جابجا کردن فیبر و همچنین محافظت لازم را در محیط های خشن از فیبر مهیا می کند. این پوشش به وسیله لامپ های ماوراء بنفش درست می شود. فرایند کش دادن واقعاً به صورت کاملاً خودکار انجام می شود و تا بعد از مرحله قرقه کردن فیبر هیچ کاری توسط کاربران انجام نمی شود.



✓ تست و آزمایش فیبرنوری آماده شده

فیبر کشیده شده برای اطمینان از تحصیل همه شاخص‌های هندسی و نوری فیبر و داشتن یک کشش مطلوب چک می‌شود. برخی از آزمایشهایی که پس از ساخت فیبرنوری بر روی آن انجام می‌شوند، عبارتند از:

❖ مقاومت کششی

فیبر باید بتواند نیروی کشش معادل ۱۰۰/۰۰۰ پوند بر اینچ مربع یا بیشتر را تحمل کند. هر قرقره از فیبرها توسط دستگاهی بارگذاری می‌شوند تا از داشتن حداقل مقاومت کششی اطمینان حاصل شود. سپس فیبر به دور قرقره پیچیده شده و آماده حمل می‌شود. فیبر برای کنترل هرگونه ترک خوردگی به وسیله دستگاه OTDR تست می‌شود. این دستگاه از یک پرتوی نور پراکنده برای مشخص کردن محل هرگونه ترک خوردگی در طول فیبر استفاده می‌کند.

❖ آزمایش منحنی ضربه شکست

بررسی فیبر از لحاظ ابعاد هندسی از جمله کنترل یکنواختی قطر هسته و یکنواختی ضخامت لایه روکش

❖ آزمایش میزان تضعیف امواج در فیبرنوری

در این آزمایش مشخص می‌شود که سیگنال‌های نوری در طول موجهای مختلف چه مقدار انرژی خود را از حین عبور از فیبر دست میدهند.

❖ ظرفیت انتقال اطلاعات (پهنه‌ای باند)

تعداد سیگنال‌هایی که در هر لحظه می‌تواند بوسیله فیبر منتقل شود.

❖ گشودگی عددی:

اندازه‌گیری زاویه پذیرش نور توسط فیبر.

❖ طول موج قطع:

در فیبرهای تک‌حالت، از کدام طول موج به بالا سیگنال نوری متلاشی خواهد شد.

❖ قطر حوزه دید:

در فیبرهای تک‌حالت، عرض تابش یک پالس نوری در فیبر، در محل اتصال فیبرها مهم است.

❖ پاشندگی کروماتیک:

انتشار پالس‌های یک نور به طول موج‌های تشکیل دهنده آن در سرعت‌های مختلف در هسته. در

فیبرهای تک‌حالت این مورد محدود کننده ظرفیت انتقال داده در فیبر است.

❖ طیف رنگی

انتشار طول موجهای مختلف نور در هسته فیبر که در بحث پهنه‌ای باند حائز اهمیت است.

❖ دمای عملیاتی / دامنه تغییرات رطوبت

تأثیر دما در تضعیف سیگنال عبوری

❖ توانایی هدایت نور در زیر آب

حائز اهمیت برای کابل‌هایی که در زیر دریا استفاده می‌شود.

علاوه بر این همه فیبرهای تک‌حالت و چند‌حالت از نظر مؤلفه‌های هندسی نیز کنترل می‌شوند:

❖ قطر غلاف

❖ نادایر بودن غلاف

❖ قطر بیرونی پوشش

❖ نادایره بودن بیرون پوشش

❖ خطاهای پیچشی در پوشش

❖ نادایره بودن هسته

❖ قطر هسته

آزمون‌های محیطی و مکانیکی هم برای اطمینان از اینکه فیبر خواص مکانیکی و نوری خود را حفظ کند و با خواست مشتری نیز هم‌خوانی داشته باشد روی فیبر انجام می‌شود.

❖ نیروی کششی پوشش

❖ محدوده دمای کار

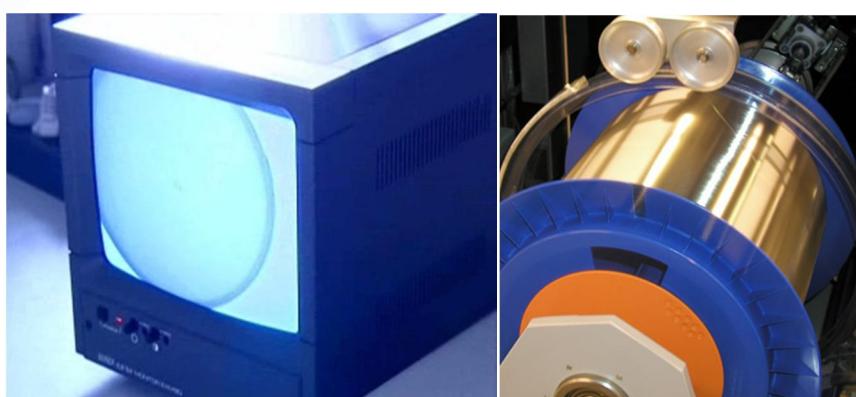
❖ بستگی میزان تضعیف به دما

❖ چرخه دما و رطوبت

❖ دوره فرسودگی

❖ غوطه‌وری در آب

✓ برخی از ادوات تست و آماده سازی فیبر نوری

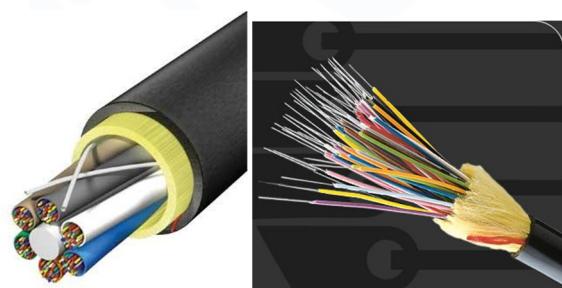




➤ آماده سازی فیبر

فیبر پس از طی مراحل آزمون وارد مراحل آماده سازی بعدی می شود.

رشته های فیبر بر اساس استاندارد در پوشش های دیگری قرار گرفته و یک کابل نوری را تشکیل می دهد. (Optical Cable)



www.mums.ac.ir

www.ict-tcm.ir

www.hamshahrionline.ir

www.old.sanatekhodro.com

www.ammar.parsiblog.com

www.ozoptics.com

www.thorlabs.com

www.uninet.co.za

www.sgccir.com

www.leoni.com

www.nexans.com

www.legrand.us

Understanding Optical Communications