



شرکت مهندسه نادین طیف نگار

وارد کننده و توزیع کننده محصولات اتوماسیون صنعتی زیمنس

تلفن تماس : ۰۵۱-۳۵۰۹۹۰۵۵

کنترل پی ال سی لوگو با دستگاه های اندرویدی



در این آموزش قصد داریم به بررسی نرم افزار ساخت زیمنس برای کنترل کردن مینی پی ال سی های لوگو با موبایلها و تبلت های اندرویدی بپردازیم .

ابتدا از گوگل پلی نرم افزار LOGO! App را دریافت و نصب می کنیم .

<http://w3.siemens.com/topics/global/en/industry/future-of-manufacturing/industry-apps/Pages/industryapps.aspx>

QR code for
SIMATIC 2go
page



این نرم افزار لوگوهای ورژن ۷ و ۸ که دارای پورت شبکه اترنت می باشند را ساپورت می کند .

پس از ورود به نرم افزار ابتدا با صفحه زیر مواجه خواهیم شد :

این قسمت فقط برای پسورد گذاشتن بر روی خود نرم افزار است . در صورتی که فیلد ها رو خالی بگذاریم هیچ پسوردی ست نخواهد شد .



در صفحه بعد با کلیک کردن روی + می توان پی ال سی جدیدی به برنامه اضافه کرد .

برای ویرایش پی ال سی های موجود هم می توان روی علامت قلم کلیک کرد .



در صفحه کانفیگ کردن پی ال سی خواهیم داشت :



در قسمت تایپ ، ورژن ۷ یا ۸ بودن پی ال سی رو مشخص می کنیم .

برای هر ارتباط مستقل با دستگاهها می توان یک نام مجزا در نظر گرفت .

در قسمت IP هم باید آی پی هر پی ال سی رو که منحصر به فرد است وارد نماییم .

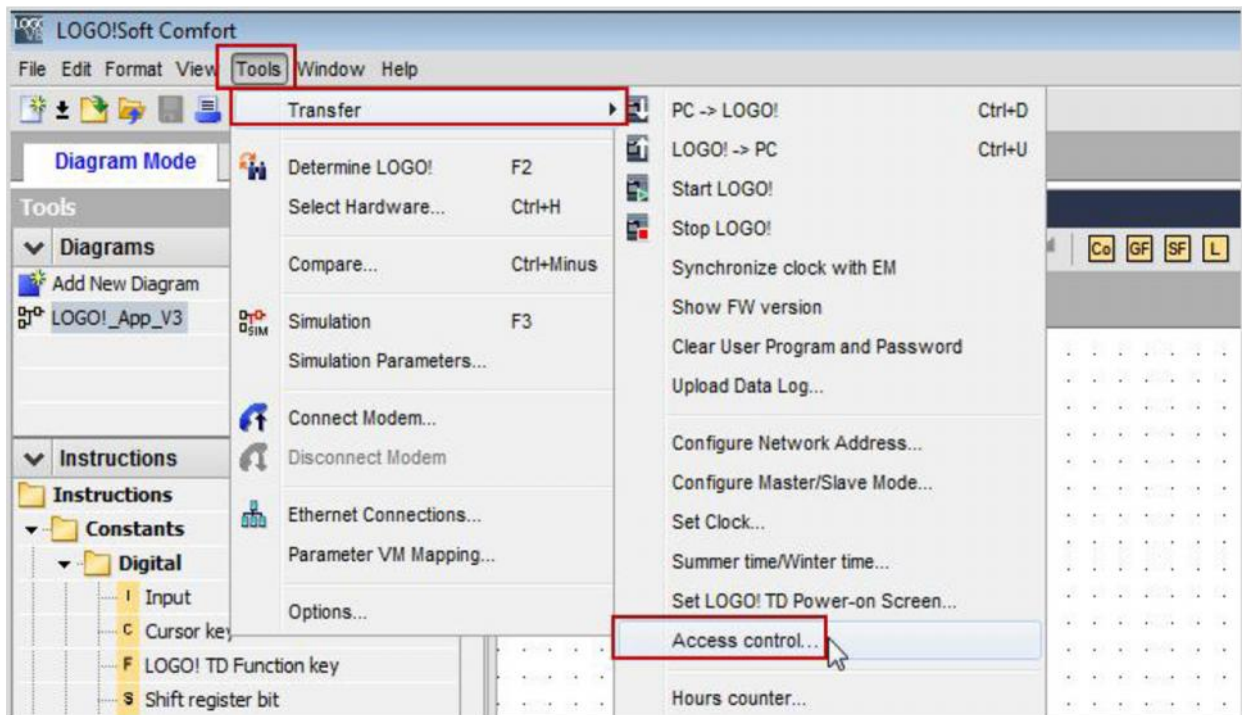
در صورت تمایل می توان برای هر ارتباط یک پسورد نیز در نظر گرفت که پسورد PLC توسط نرم افزار LOGO! Soft Comfort داده خواهد شد .

توجه به این نکته ضروری است که باید آی پی PLC و مودم در یک کلاس قرار داشته باشد :

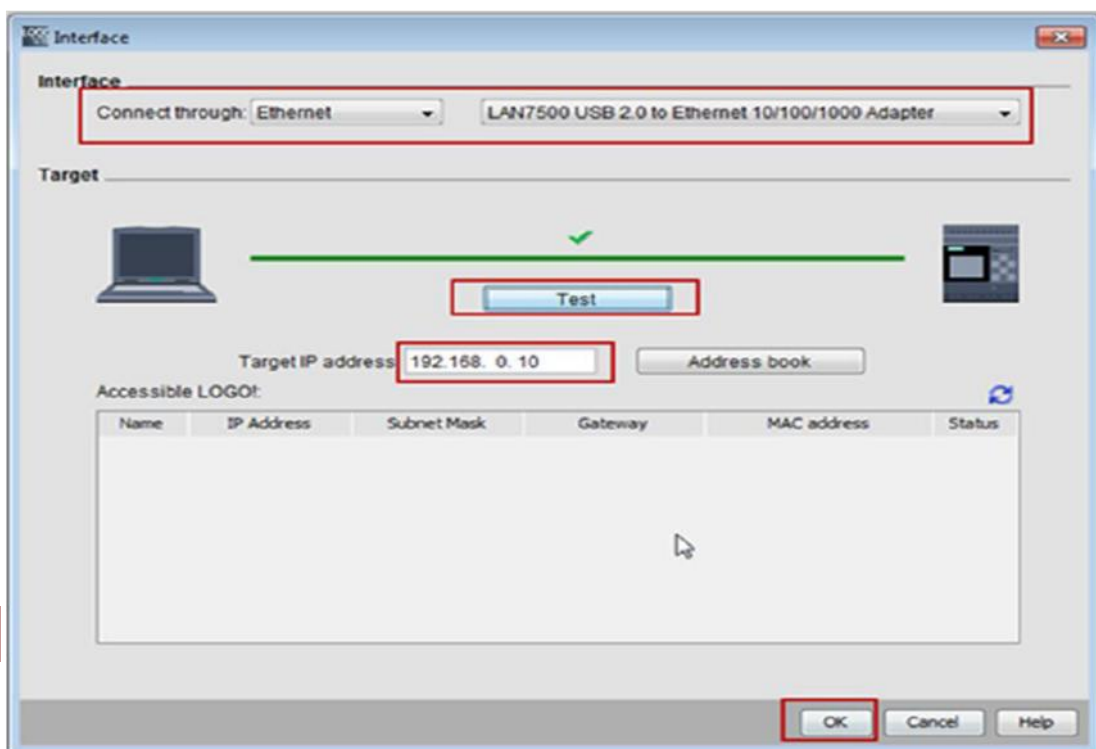
IP address LOGO! : 192.168.0.10

IP address WLAN : 192.168.0.x

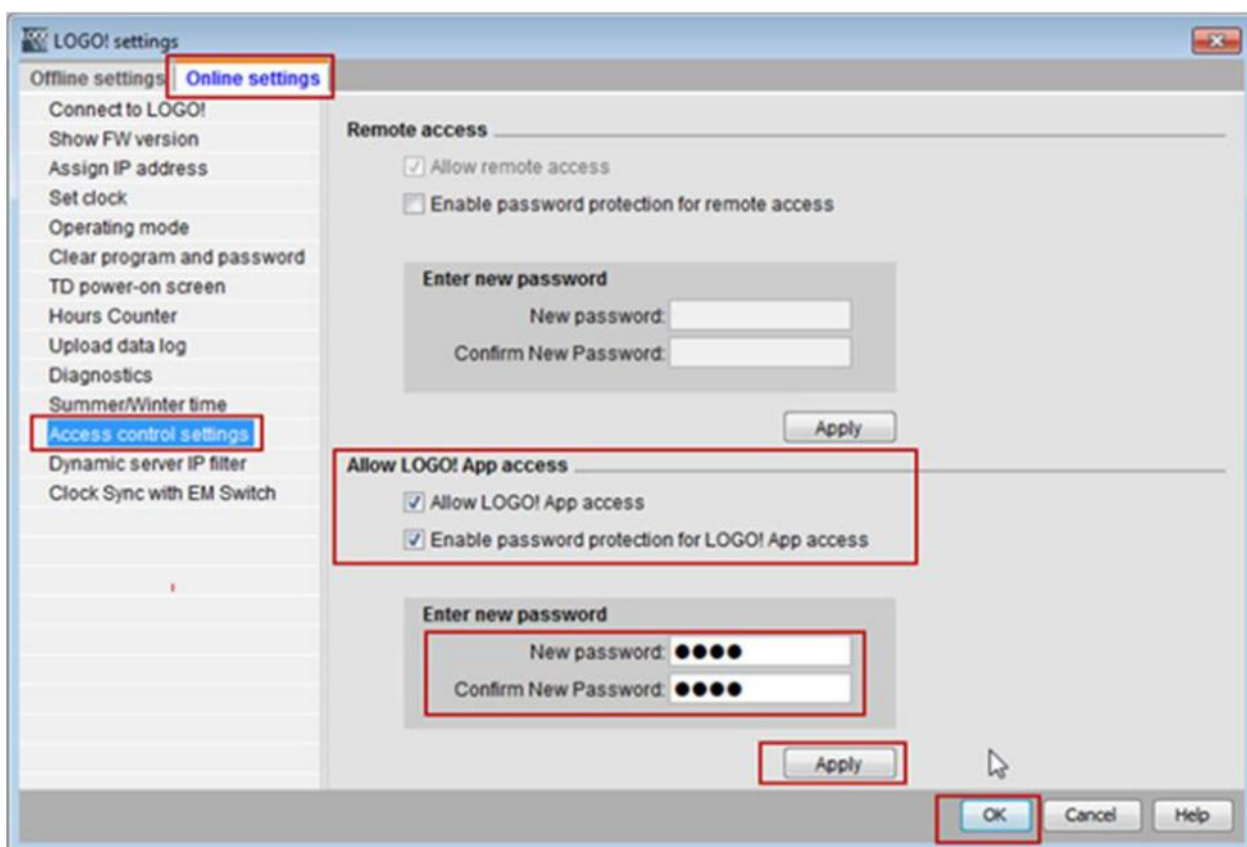
حالا به سراغ تنظیمات پی ال سی در کامپیوتر می رویم :



در قسمت Access Control گزینه connect را روی اترنت قرار می دهیم .



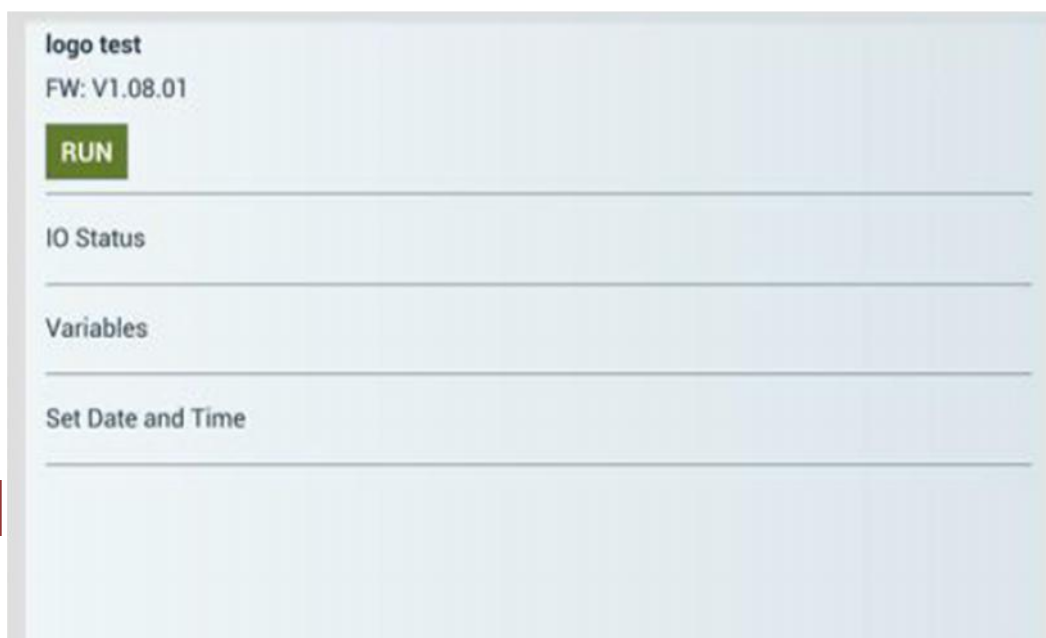
پس از وارد کردن آی پی روی گزینه تست کلیک کرده تا از صحت ارتباط اطمینان حاصل شود .
حال از مسیر **File > Properties** سربرگ **Online settings** را انتخاب نموده وارد زیر منو
Access control settings می شویم . طبق تصویر زیر چک باکس های مربوطه را تیک زده و تایید
می نماییم .



سپس در گوشی کانکشن ساخته شده مورد نظرم را انتخاب می کنیم :



در اینجا چند بخش وجود دارد :



در قسمت بالایی Firmware و حالت RUN/STOP مشخص شده است .

IO status : حالت کنونی ورودی یا خروجی ها

Variables : مشاهده و تغییر در مقادیر پارامترها

Set Date and Time : تنظیمات مربوط به ساعت و تاریخ در پی ال سی

: I/O State


در این بخش می توانیم مقادیر مختلفی از پارامترها رو ببینیم :



می توان مقادیر رو بصورت جدول یا نمودار مشاهده کرد :

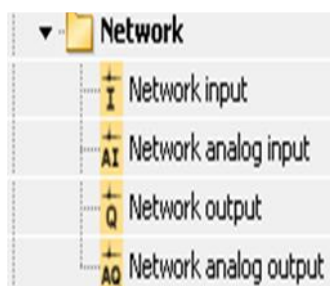
Time/Data	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	Q7	Q8	Q9
09:34:21	0	0	0	0	0	0	0	0	0
09:34:21	0	0	0	0	0	0	0	0	0
09:34:20	1	1	0	0	0	0	0	0	0
09:34:20	1	1	0	0	0	0	0	0	0
09:34:19	1	1	0	0	0	0	0	0	0
09:34:19	1	1	0	0	0	0	0	0	0
09:34:18	1	1	0	0	0	0	0	0	0
09:34:18	1	1	0	0	0	0	0	0	0
09:34:17	0	0	0	0	0	0	0	0	0
09:34:17	0	0	0	0	0	0	0	0	0
09:34:16	0	0	0	0	0	0	0	0	0
09:34:16	0	0	0	0	0	0	0	0	0
09:34:15	0	0	0	0	0	0	0	0	0
09:34:15	0	0	0	0	0	0	0	0	0
09:34:14	1	1	0	0	0	0	0	0	0



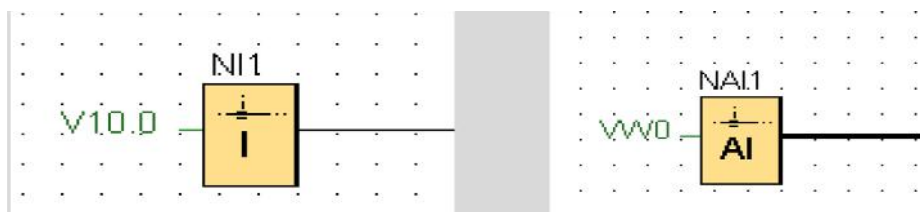
با کلیک روی آیکون  امکان مشاهده تغییرات مقادیر آنالوگ بصورت نمودار برایمان میسر خواهد شد :



برای اینکه بتوان مقادیر دیجیتال یا آنالوگ را در PLC تغییر داد ؛ در هنگام برنامه نویسی در نرم افزار LOGO! Soft Comfort باید از کتابخانه Network استفاده شود :



همچنین برای آدرس دهی باید از حافظه V کمک گرفت :



: Variables

پارامترهای ساخته شده را در گوشی وارد می کنیم :

The screenshot shows the 'Edit Tag' interface in a mobile application. The form contains the following fields:

- Address: VW0
- Name: b001
- Format: UNSIGNED

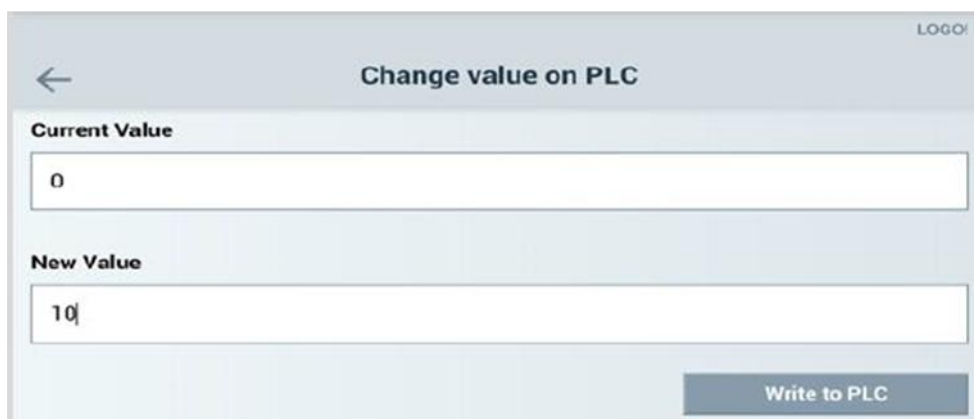
Below the format field, there is a list of options: BINARY, SIGNED, UNSIGNED (highlighted in blue), HEX, and ASCII. An OK button is located at the bottom right of the screen.

در قسمت آدرس ، همان حافظه ای را که در برنامه نویسی انتخاب کرده ایم ؛ جای گذاری می کنیم

فرمت را نیز با توجه به نیازمان در نظر می گیریم

مثلا برای دیجیتال ها BINARY و برای آنالوگ ها UNSIGNED قرار می دهیم .

برای تغییر در مقادیر پارامترها می توان مراحل زیر را انجام داد :



The screenshot shows a mobile application interface titled "Change value on PLC" with the "LOGO!" logo in the top right corner. There is a back arrow in the top left. The interface contains two input fields: "Current Value" with the number "0" and "New Value" with the number "10". A "Write to PLC" button is located at the bottom right of the form.

در قسمت Current Value مقدار جاری پارمتر نشان داده شده است .

برای مقدار دهی به آن کفیسست در قسمت New Value مقدار دلخواه را وارد کرده و در انتها

Write to PLC را بزنییم .

: Set Date and Time

برای زمان دهی نیز می توان از این بخش استفاده کرد :

IP: 192.168.56.66 LOGO!

← **Set Clock on PLC**

Date:
02.12.2014

Time:
09:44 AM

Use PLC clock Use mobile clock

06 41 AM
07 42
08 43
09 **44** AM
10 45
11 46
12 47

Cancel Select

با عضویت در فروشگاه آنلاین کنترل کالا جدیدترین فایل های آموزشی را در ایمیل خود دریافت نمایید.

کنترل کالا

فروشگاه آنلاین تجهیزات کنترل و ابزار دقیق

ارائه دهنده سیستم های کنترل و مانیتورینگ زیمنس
جهت کسب اطلاعات بیشتر با ما در تماس باشید .

توانا - ۰۹۱۵۵۰۱۱۶۹۹

WWW.CONTROLKALA.IR



کنترل کالا
فروشگاه آنلاین کنترل و ابزار دقیق

خانه | ارتباط با ما | سوالات متداول | پشتیبانی | قوانین و شرایط | لینک های دانلود | رایگانی خبرهای تکنولوژی | زندگی نامه مشاهیر برق | همکاران

این فروشگاه بر اساس قوانین جمهوری اسلامی ایران فعالیت نموده و تجهیزات ارائه شده بر مسب مورد دارای تاییدیه از مراجع ذیصلاح می باشد .
در فرید از کنترل کالا هزینه های کالا و ارسال بسته بر عهده مشتریان ممتزم بوده و سایر خدمات از جمله آموزش کاربری و ... بصورت رایگان صورت می پذیرد .
قیمت اقلام ارائه شده در فروشگاه بروز بوده و تاریخ ثبت کالا ، نشانگر تاریخ ورود کالا در سیستم فروشگاه می باشد .



HART MODEM



کنترل کالا
ما بندهر سس فروش و خدمات
پس از فروش دانشس دانمارک

اولین و دومین دوره
آموزش رایگان و تخصصی
اینفورترهای دانفوس بمدت دو روز
جهت اعضاء محترم کنترل کالا برگزار گردید

دوره سوم دوشنبه و سه شنبه ۲۳ و ۲۴ آذرماه
ساعت ۸:۳۰ الی ۱۳:۳۰



پرداخت توسط کارتهای شتاب

به پرداخت ملت

کنترل کالا