ساخت Face Plate در WinCC 7.3

Face Plate ها به عنوان صفحات کاری مرتبط بایک جزء سیستم مانیتورینگ ، به منظور زیباسازی محیط کاربری مورد استفاده قرار می گیرند . با استفاده از Face Plate می توان ویژگی ها و رابطهای ارتباطی با یک جزء را در قالب یک پنجره مخفی در اختیار اپراتور قرار داد که در صورت نیاز ، با کلیک بر روی تجهیز مورد نیاز در همان صفحه کاری و در قالب یک پنجره کوچک به این امکانات دسترسی خواهد یافت. به عنوان مثال در شکل زیر یک pace Plate نمونه طراحی شده برای یک فن نمایش داده شده است . بطور پیش فرض بر روی صفحه مانیتورینگ تنها نمای ظاهری خود فن نمایش داده می شود ، در هر لحظه با کلیک بر روی فن صفحه Plate مربوطه که شامل برخی اطلاعات و کلیدهای فرمان روشن و خاموش نمودن فن ، نمایش داده شده که می توان در صورت عدم نیاز مجدد این صفحه را غیرفعال نمود . با بکار گیری Face Plate ها از از دحام صفحه مانیتورینگ جلو گیری شده و علاوه بر آن دسترسی مناسبی به ویژگی های اجزاء ایجاد می گردد .



جهت ایجاد یک Face Plate ابتدا یک صفحه جدید کاری ایجاد نموده و در قسمت تنظیم مشخصات صفحه ابعاد آنرا متناسب با نیاز قرار گیری اشیاء به نحوی در نظر می گیریم که از ابعاد صفحه اصلی قرار گیری خود تجهیز بزرگتر نباشد ، تا امکان نمایش آن در صفحه اصلی وجود داشته باشد . در شکل زیر نحوه تنظیمات ابعاد را برای Face Plate فرضی یک فن مشاهده می نمایید .

(كانال تخصص آموزش اتوماسيون صنعت، ابزاردقيق والكترونيك)controlOta100 @

Graphics Designer - Fan Fac	e Plate.pdl			-	
File Edit View Arrange	Tools Window Data	Connector	Help		
: 🗋 🖻 💕 🖬 🕩 🛛 🖇 🖻	BINNI	···· *		者 📢 🔍	Q [d 100
Fan Face Plate	· • • *	1 ×	4 4 11	을 해 파 프	홍 아]↔[
Fan Face Plate.pdl 🗙 Ma	in.pdl				
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
FAN FACE_PLATE					
START					
<u> </u>					
Object Descention					
Object Properties					
Properties Events					
Picture Object	Attribute		Static	Dynamic	Update
Geometry	Picture Width	150		Q	
Colors	Picture Height	250		Q	
Styles	Grid On	Yes			
Miscellaneous	Grid Width	10			
Background Picture	Grid Height	10			

پس از تنظیم ابعاد ، المانهای مورد نیاز را در صفحه Face Plate قرارداده و به روش مرسوم تنظیمات هر یک را انجام می دهیم .در انتها این صفحه را ذخیره کرده و صفحه اصلی را باز می نماییم .در این صفحه و در کنار فن یک عدد Picture Window قرار داده و اندازه آنرا مطابق با اندازه صفحه Face Plate یعنی 250*150 تنظیم می نماییم . در قسمت تنظیمات Miscellaneous هم تنظیمات را مطابق شکل زیر انجام می دهیم. قابل ذکر است در قسمت Picture Name می بایست نام صفحه Plate ایجاد شده را واردنمود تا در هنگام فراخوانی و فعال نمودن Picture Window که در ادامه به روش این فعال سازی اشاره خواهد شد ، در داخل Picture Window صفحه Face Plate می بایست در ادامه به روش این فعال سازی اشاره خواهد شد ، در داخل Picture Window صفحه Face Plate می در ادامه به روش این فعال سازی اشاره خواهد شد ، در داخل Picture Window

1

🔏 Graphics Designer - Main.pdl		State of the local division of the local div		And in case of the local division of the loc
File Edit View Arrange To	ols Window Data(Connector Help		
	BONA	**	₹ ? : . (⊇ [] 100% - : Aharo
Dicture Windows				ক না মন্দ্র জালা বিদ্যা
PICTORE WINDOW1	• • • • • • • •		을 위 비 프 :	수 아가지 속 프 또 표
Fan Face Plate.pdl Main.pdl	×			
	::::: <mark> </mark>			
	::::::::::			
			/::::/	
		Fan Face Plate.p	dl 📕	
		•		
4				m
Object Properties				
Properties Events				
Events	1			
Picture Window	Attribute	Static	Dynamic	Update Indir
Missellaneous	Position X	280	Q	
MISCEIMICOUS	Position Y	30	Ŷ	
	Window Width	150	¥	
	Height	250	A	
Object Properties				
Properties Events		10 02 03	1.24 0.1940.0	20.22 I 20.54
Picture Window	Attribute	Statia	Dynamic Up	odate Indir
Miscellaneous	Display	No	Ŷ	
	Sizable	No		
	Movable	No		
	Border	Yes		
	Title	Yes		
	Can Be Maximized	Yes		
	Foreground	No		
	Scroll Bar	No		
	Adapt Size	Yes		
	Adapt Picture	No Ean Eace Diate adl	0	
	Picture Offset X	0	Ŏ	
	Picture Offset Y	0	٥́	
	Scroll Bar Position X	0	Q	
	Scroll Bar Position Y	0	Ŷ	
	Scaung Factor	100	Ů	
	Server Prefix		Š.	
	Title		ŷ	
	Menu/Toolbar Config		Q	
1	Independent Window	No		

(كانال تخصص آموزش اتوماسيون صنعت ، ابزاردقيق والكترونيك)control0ta100 @

Cancel

OK

جهت برقراری ارتباط مایین تحریک فن و نمایش صفحه در قسمت تنظیمات فن و در بر که Events بر روی Mouse و سپس Press Left کلیک نموده و گزینه Direct Connection را انتخاب می کنیم . در این صفحه می توان کارکرد مورد نیاز در زمان تحریک کلید چپ موس را تعریف نمود .

operties Events			
Group	Execute on	Action	
Mouse	Mouse Click	4	
Keyboard	Press Left	5 01	Lation.
Focus Miscellaneous	Release Left Press Right	VBS	S-Action
Property Topics	Release Right	Dire	ect Connection
<u>l</u> objetto		Del	ete
Constant 1 Property		Object in Picture	
Constant 1 roperty ag Direct O Indirect ct: Pro	perty:	arget Object in Picture Tag (a) Direct () Indipject:	rect Operator input msg

با تنظيمات فوق تعريف شده است که در صورت تحريک شدن کليک چپ موس ، Picture Window نمايش داده شود . پس از انجام مراحل فوق و در صورت اجرای محیط RunTime نتیجه کار پس از تحریک بر روی فن به شکل زير خواهد بود.

(كانال تخصص آموزش اتوماسيون صنعت، ابزاردقيق والكترونيك)control0ta100 @





(كانال تخصص آموزش اتوماسيون صنعت ، ابزاردقيق والكترونيك)control0ta100 @

تمرین – سری سوم : برنامه ای بنویسید که با تحریک شستی استارت بر روی Faceplate طراحی شده برای یک موتور ، موتور روشن شده و سپس هر یک ثانیه یکبار دمای موتور از طریق ترانسمیتر دمای نصب شده بر روی آن (که دمای ۱۰۰- درجه سانتی گراد را به سیگنال جریانی ۲۰-۴ میلی آمپر تبدیل می نمایند) دریافت نماید . در صورت افزایش دما از ۶۰ درجه سانتی گراد را به میگنال جریانی ۲۰-۴ میلی آمپر تبدیل می نمایند) دریافت نماید . در صورت افزایش دما از ۶۰ درجه سانتی گراد را به سیگنال جریانی ۲۰-۴ میلی آمپر تبدیل می نمایند) دریافت نماید . در صورت افزایش دما از ۶۰ درجه سانتی گراد را به سیگنال جریانی ۲۰-۴ میلی آمپر تبدیل می نمایند) دریافت نماید . در صورت افزایش دما از ۶۰ درجه سانتی گراد را به سیگنال جریانی ۲۰-۴ میلی آمپر تبدیل می نمایند) دریافت نماید . در صورت افزایش دما از ۶۰ درجه سانتی گراد ، موتور خاموش شده و بمدت ۵ ثانیه یک نمایشگر آلارم بصورت فلاشر عمل نماید . پس از اتمام ۵ ثانیه تا زمان تحریک کلید تایید آلارم که بر روی faceplate طراحی شده است ، نشانگر آلارم بصورت ثابت با رنگ قرمز باقی می ماند .





(كانال تخصص آموزش اتوماسيون صنعت ، ابزاردقيق والكترونيك)control0ta100 @

جزوه كلاسي مهندس توانا (تلفن تماس : ۰۹۱۵۵۰۱۱۶۹۹)



فروشگاه آتلاین تجهیزات کنترل وابزاردقیق ارانه رهنده انواع تجهیزات مرتبط با میستم هاک کشرل و مانیتورینگ زیمنی جست که اطلاعات میشر با مادرتمان با خیر. web site : <u>www.ontrolkala.ir</u> Tel:09155011699



قیمت اقلام ارائه شده در فروشگاه بروز بوده و تاریغ ثبت کالا ، نشانگر تاریغ ورود کالا در سیستم فروشگاهی می باشد .





(كانال تخصص آموزش اتوماسيون صنعت ، ابزاردقيق والكترونيك)controlOta100@