

جستجو

[صنایع غذایی صنایع نساجی صنایع چرم صنایع سلولز صنایع فلز صنایع کانی](#)

[غیر فلز صنایع شیمیایی صنایع دارویی و بهداشتی صنایع برقی صنایع کشاورزی صنایع](#)

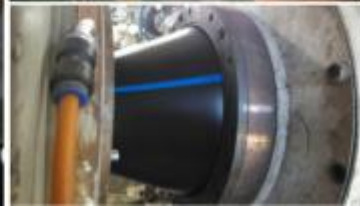
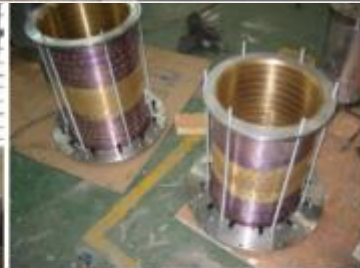
[ماشین سازی صنایع بازیافتی صنایع ساختمانی دیگر صنایع خودرو و نیرو محرکه صنایع](#)

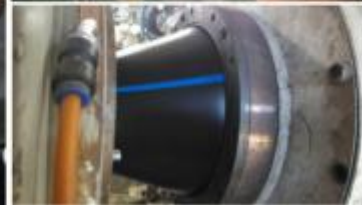
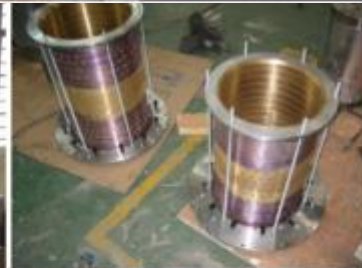
[نانو صنایع معدنی](#)

صنایع شیمیایی

خط تولید لوله پلی اتیلن با قطر بالا









قیمت های موجود
چینی_۵۰۰ کیلوگرم در ساعت
587,000 دلار (• تومان)

نام و نام خانوادگی
شماره تلفن
ثبت درخواست مشاوره

خط تولید لوله پلی اتیلن با قطر بالا ، PE80 و PE 100

مختصری در مورد صنعت

با چگالی بالا که از HDPE ساخته می شوند از خانواده گرما نرم ها یا ترموپلاستیک ها می باشند . این نوع مواد را می توان ذوب و اصلاح نمود ، لوله پلی اتیلن HDPE دارای فلکسیبیلیتی و با دوام بسیار بالا می باشند و مقاومت این مواد شیمیایی در برابر استرس محیطی در مراجع علمی به اثبات رسیده است . لوله پلی اتیلن نسبت به لوله هایی که از جنس آهن بتن و یا PVC هستند محصول جدید تری به حساب می آیند این لوله های پلی اتیلن بیش از ۵۰ سال است که در کاربرد لول کشی از جمله انتقال گاز و نفت، آبرسانی به شهر ها ، انتقال آب به منازل ، انتقال آب و آبیاری در مزارع کشاورزی ، انشعابات اصلی و فرعی مورد استفاده قرار گرفته است و به دلیل مزیت هایی که دارد با اقبال روز افزون مواجه شده است به گونه ای که در سال های اخیر تمامی پروژه های انتقال آب ، گاز و فاضلاب در کشور از جنس لوله های پلی اتیلن استفاده می شود ، لوله پلی اتیلن که از درجه یک در کارخانه های تولید لوله و اتصالات پلی اتیلن با توجه به استاندارد ها کشوری و استاندارد ها جهانی و دارای گرید A تولید می شود می توان در لوله کشی ها مورد استفاده قرار داد

ویژگی های بارز خط تولید

تولید لوله پلی اتیلن PE80 و PE 100 ، تمام اتوماتیک

ظرفیت خط تولید

500-600 کیلوگرم در ساعت

کشور سازنده

چین

مواد اولیه/کمکی/بسته بندی

پلی اتیلن سنگین HDPE ، مستریچ

مصارف و ویژگی های بارز محصول نهایی

قطر لوله : ۷۰۰ - ۱۶۰۰ میلیمتر (710,800,900,1000,1200mm)

لوله پلی اتیلن سفت و سخت

مزایای کاربرد لوله پلی اتیلن آبرسانی نسبت به دیگر لوله ها

لوله های قابل استفاده جهت انتقال و توزیع آب ، بجز پلی اتیلن از مواد گوناگونی نظیر سیمان ، چدن ، فولاد ، آز بست و پلاستیکهای تقویت شده ساخته می شوند.

مزایای کاربرد پلی اتیلن نسبت به سایر موارد به صورت خلاصه عبارت است از:

مقاومت مکانیکی مناسب در عین داشتن دانسیته پایین

مقاومت شیمیایی و سایشی بالا

طول عمر مطلوب

بهداشتی و غیر سمی بودن

قابلیت حمل و نقل و جابجایی آسان

هزینه کم پس از نصب

قابلیت باز یافت

ضریب زبری پایین

ضریب رسانایی حرارتی پایین

مقاومت سایشی بالا

سهولت اتصال آنها به هم

صرفه جویی در مصرف آب به دلیل تخریب کمتر

عدم خوردگی و زنگ زدگی

وزن پایین

سازگاری به محیط زیست

و همچنین دارای ضخامت یکسان و لوله به صورت گرد و دوار بدون هیچگونه

اوالیتی باشد

*اتصال آن به وسیله جوش حرارتی لوله به لوله و یا جوش لوله به اتصال جوشی

و یا با اتصالات دنده ای می باشد.

لیست و تعداد تجهیزات اصلی

- 1.Vacuum Feeder
- 2.Hopper and Dryer
- 3.Single Screw Extruder
- 4.Vacuum Feeder
- 5.Hopper and Dryer
- 6.Single Screw Extruder
- 7.SingleScrewExtruder
8. Mold
- 8.1.Die
- 8.2.Mandrel
- 8.3.Calibrator
- 2m Vacuum calibration water cooling tank. 9
- 8m Vacuum calibration water cooling tank. 10
- 6m Spray water cooling tank .11
12. (Printing system (operation
- 12clawhaul off machine. 13
14. 15 Planetary Cutter
15. 12m Pipe stacker

لیست لوازم یدکی/قطعات مصرفی

1. Mould heating circle
2. Contactor
3. Temperature Controller
4. Silica gel plate
- 5.Seal Rubber
6. Cutter blade
7. Thermocouple
- 8.Spray nozzles
- Mould spanner. 9

تعداد و نوع کانتینر مورد نیاز برای حمل تجهیزات

4کانتینر 40' GP

محل تحویل ماشین آلات

به صورت فوب در بنادر چین

+ هر کدام از بنادر ایران (با پرداخت هزینه های حمل و بیمه توسط مشتری) یا

+ محل کارخانه خریدار (با پرداخت هزینه های حمل خارجی و داخلی، بیمه، هزینه های گمرکی و ترخیص توسط خریدار)

نوع خط از لحاظ اتوماسیون

تمام اتوماتیک مجهز به PLC

شرح مختصر فرآیند تولید

فرآیند تولید لوله های پلی اتیلن به روش اکستروژن می باشد که مواد اولیه به صورت گرانول به داخل دستگاه اکسترودر وارد شده و در اثر حرارت ذوب می شود.

تولید لوله پلی اتیلن سپس مواد ذوب شده به وسیله ماردون (میله مارپیچ) به جلو رانده می شود و پس از خروج از اکسترودر وارد قالب می شود. مواد پخته شده پس از خروج از سر قالب، از کالیبراتور عبور نموده و در تانک وکیوم با اعمال فشار مناسب شکل داده می شوند. سطح لوله به محض خروج از کالیبراتور بوسیله لایه هایی از جریان آب سرد خنک می گردد.

حرارت بالای مذاب پلی اتیلن بعد از خروج از قالب بتدریج در تانک وکیوم و پس از آن در تانک های خنک کننده با استفاده از آب سرد کاهش می یابد.

لوله پلی اتیلن تولید شده بوسیله دستگاه کشنده بتدریج از درون تانک های خلاء و خنک کننده کشیده شده و بوسیله دستگاه مارک زن، مشخصات فنی، تاریخ تولید، علامت استاندارد و نشان اختصاری نام شرکت بر روی آن ثبت می گردد و سپس بوسیله دستگاه برش در مترهای مختلف و معین بریده می شوند. کلیه مراحل تولید توسط دستگاه های کاملاً اتوماتیک کنترل و مانیتور میشود که کیفیت محصول نهایی قابل قبول و در حد نام شرکت و استانداردها باشد.

تعداد و نوع نیروی انسانی مورد نیاز در هر شیفت کاری

2-3 کارگر / ۸ ساعت

میزان مصرف یوتیلیتی (آب، برق، گاز و غیره)

برق: ۳۵۰ کیلووات برق ۵۰ هرتز با ولتاژ ۳۸۰

آب: ۳ متر مکعب در ساعت (بازیافتی)

ابعاد زمین مورد نیاز جهت احداث کارخانه/کارگاه

بر اساس ظرفیت پیشنهادی، ۲۰۰۰ متر مربع

تأسیسات عمومی مورد نیاز واحد

کمپرسور هوا

بازه های زمانی مورد نیاز

زمان مورد نیاز جهت تامین و ساخت ماشین آلات : ۶۰- ۷۰ روز کاری پس از دریافت پیش پرداخت
خدمات پس از فروش
1. خریدار مسئول تمام کارهای آماده سازی، مانند تامین برق، تامین آب، کار و جرثقیل است
2. شرکت ویزا برای مهندسانی که مسئول نصب و تست و راهنمایی هستند، آماده می کند
3. خریدار موظف است در صورت آماده بودن ویزا، بلیط رفت و برگشت و همچنین وعده های غذایی، اقامت و پرداخت روزانه ۵۰ USD برای هر مهندس پرداخت و فراهم کند
4. مهندس درس کارآموزی رایگان را در کارخانه خریدار ارائه خواهد کرد
5. گارانتی ۱۲ ماه

شرایط پرداخت
30 + درصد پیش پرداخت
60 + درصد پس از ساخت ماشین آلات و اخذ تایید گواهی بین المللی بازرسی کیفی و کمی کالا از SGS
10 + درصد پس از نصب و راه اندازی
قیمت نهایی
587000 دلار

خدمات قابل ارایه توسط «سامانه ملّی معیار»
+ فروش خط تولید با تمامی تعهدات قید شده
+ نظارت و بازرسی تخصصی و حقوقی بر کلیه عملیات اعتبار سنجی، گزینش، خرید و حمل و نصب و راه اندازی خطوط تولیدی مد نظر خود متقاضی
+ مقایسه تطبیقی اطلاعات و مشخصات فنی و خدمات انواع پروفورما های صادره از ساپلایر های چینی و اروپایی و ارایه گزارش تخصصی
+ برگزاری مناقصه رسمی جهت خرید ماشین آلات در صورت تمایل مشتری
کلمات کلیدی: خط تولید لوله بلی اتیلن لوله با قطر بالا لوله بلی اتیلن قطر بالا - سرمایه در گردش ، راه اندازی کارخانه ، احداث واحد صنعتی ، راه اندازی خط تولید ، مدیریت واحد صنعتی ، خط تولید بودر لاستیک ، خط بازافت لاستیک ، خط تولید الباف بلی استر ، خط تولید بازافت بت ، بازافت بت ، بازی - بانک صنعت و معدن mine and industry Bank ، طرح توجیهی Business plan ، وام صنعتی Industrial Loan ، مشاوره تسهیلات Loan consult ، مشاوره صنعتی industrial consult وزارت صنعت و معدن تجارت trade, industr - مشاوره سرمایه گذاری ، مشاوره حقوقی بانکی ، طرح توجیهی

وام صنعتی مشاوره تسهیلات مشاوره صنعتی وزارت صنعت و معدن تجارت ، صندوق توسعه ملی ، ، اخذ پروفرم ، اخذ پروفرم مقاسه ای، عقد قرارداد صنعتی، فروش