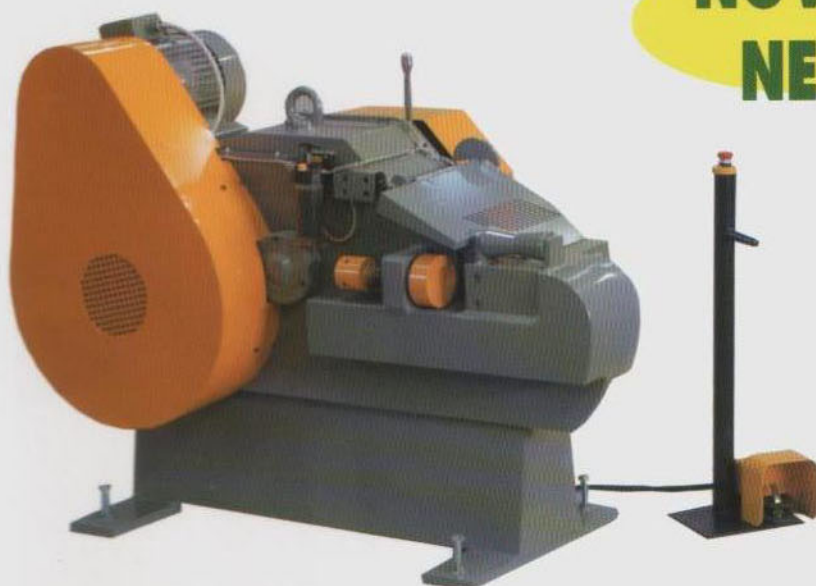


Cesoie Cutting machines

**NOVITÀ
NEW**



PANNELLO ELETTRICO

ELECTRIC PANEL

DOTAZIONI STANDARD EQUIPMENT

Due lame intercambiabili con quattro spigoli di taglio

Two interchangeable blades with four cutting edges

Riscontro con regolazione a vite

Adjustable screw locator

Pompa per la lubrificazione automatica

Pump for automatic lubrication



**POMPA LUBRIFICAZIONE
LUBRICATION PUMP**

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

A due riduzioni per aumentare la potenza della piegatura consumando meno energia

Two reductions to increase the cutting power consuming less energy

Ingranaggi e pignoni in acciaio trattato, a bagno d'olio

Gears and pinions in hardened steel in constant oil bath

Struttura in lamiera pesante

Structure in heavy sheet

Comando meccanico a leva e con pedaliera elettrica

Mechanical control with lever and electric pedal

Quadro elettrico racchiuso in una scatola metallica con protezione IP 55.

Electric panel contained in a metallic box with IP55 protection



**RISCONTRO A VITE
SCREW LOCATOR**

C 70

C70 trifase
C70 3-phase

Modello	rpm	Motor		Blade Capacity						Dimensions (cm)	Weight (kg)	Capacity (kg)
		HP	kW	65 kg/mm ²			85 kg/mm ²					
C70	38	10	7,5	1 Ø	2 Ø	3 Ø	1 Ø	2 Ø	3 Ø	162x81x h.109	1.350	8
				60	42	34	50	35	28			

Cesoie Cutting machines



C22

C30 Euro



C42 con optionals

C Euro

Model	rpm	Motor		Cutting Capacity						Dimensions	Weight	Oil
				65 kg/mm ²			85 kg/mm ²					
Modello		HP	kW	1 Ø	2 Ø	3 Ø	1 Ø	2 Ø	3 Ø	cm	kg	kg
C30 MF	107	2,5	1,8	24	16	14	22	14	10	80x57 h. 75	220	1,5
C30 TF	107	3	2,2	24	16	14	22	14	10	80x57 h. 75	220	1,5
C36 TF	65	4	3	30	20	16	26	18	14	100x70 h. 84	375	2,5

C Standard

tri.phase

Model	rpm	Motor		Cutting Capacity						Dimensions	Weight	Oil
				65 kg/mm ²			85 kg/mm ²					
Modello		HP	kW	1 Ø	2 Ø	3 Ø	1 Ø	2 Ø	3 Ø	cm	kg	kg
C32 E	95	3	2,2	26	18	16	24	16	14	94x61 h. 82	375	3
C36	90	4	3	30	20	16	26	18	14	105x61 h. 82	450	3
C42	90	4	3	34	26	20	30	20	16	118x71 h. 87	660	4
C52	40	5,5	4	44	30	24	36	26	22	130x71 h. 92	730	4
C55	40	7,5	5,5	46	32	26	40	30	22	130x71 h. 95	750	4
C70	38	10	7,5	60	42	34	50	35	28	162x81 h. 109	1350	8

C 22

mono.phase & tri.phase

Model	rpm	Motor		Cutting Capacity						Dimensions	Weight	Oil
				65 kg/mm ²			85 kg/mm ²					
Modello		HP	kW	1 Ø	2 Ø	3 Ø	1 Ø	2 Ø	3 Ø	cm	kg	kg
C22	125	2	1,5	20	14	10	18	12	8	71x40 h. 69	125	1,5

Piegaferro Bending machines



P30



P42- P52
carrelli lunghi



ST16 Euro



P mono.phase con inverter	Model														
	Modello			rpm	HP	kW	65 kg/mm ²						85 kg/mm ²		
							1 Ø	2 Ø	3 Ø				1 Ø	2 Ø	3 Ø
P30	10	2	1,5	26	20	16	24	18	14	82x90 h. 85	308	5			

P tri.phase	Model														
	Modello			rpm	HP	kW	65 kg/mm ²						85 kg/mm ²		
							1 Ø	2 Ø	3 Ø				1 Ø	2 Ø	3 Ø
P30	10	2	1,5	26	20	16	24	18	14	82x90 h. 85	308	5			
P32 E	9	3	2,2	28	22	18	26	20	16	85x90 h. 85	350	8			
P36	9	4	3	32	24	18	30	22	16	86x90 h. 85	362	8			
P42	6	4	3	36	28	24	34	26	22	105x95 h. 89	600	13			
P52	6	5,5	4	46	34	26	38	32	24	105x95 h. 89	630	13			
P70	5	10	7,5	60	42	34	50	35	28	160x115 h.95	1700	25			

ST16 Euro mono.phase & tri.phase	Angle type and different bends			Ø Min	Nos. of rods possible to bend simultaneously								Stirrup side Lato piega			
	Tipo di angolo e varie pieghe				Tondini piegabili simultaneamente								Min	Max		
					mm	Ø	16	12	10	8	6	4	mm	mm		
		21	2	mm	Ø	16	12	10	8	6	4	mm	mm	80x70 h. 96	155	
				4	n.	1	2	3	4	7	10	80	1500			

Piegaferro Bending machines



P55 SP 2 velocità

P55 SP
special

Model								
Modello	rpm	HP	kW	65 kg/mm ²	85 kg/mm ²	cm	kg	kg
P55 SP	5,5/11	5,5	4	45	40	140x95 h. 93	800	13

Combinate Combined machines



TP30/35

TP

tri.phase

Model								
Modello	rpm	HP	kW	65 kg/mm ²	85 kg/mm ²	cm	kg	kg
TP22/26	10	2	1,5	20 / 24	18 / 22	75x100 h. 85	370	5
TP24/28	10	3	2,2	22 / 26	20 / 24	82x105 h. 85	390	5
TP26/32	9	3	2,2	24 / 28	22 / 26	84x106 h. 85	440	8
TP30/35	9	4	3	26 / 30	24 / 28	90x110 h. 85	460	8
TP38/45	9	7,5	4	30 / 40	28 / 36	104x122 h. 89	802	13

TP

mono.phase
con inverter

Model								
Modello	rpm	HP	kW	65 kg/mm ²	85 kg/mm ²	cm	kg	kg
TP22/26	10	2	1,5	20 / 24	18 / 22	75x100 h. 85	370	5
TP24/28	10	3	2,2	22 / 26	20 / 24	82x105 h.85	390	5

Dispositivi *Devices*

Equipaggiamento standard *Standard equipment*

Per piegaferro e combinate *For bending & combined machines*

1 perno quadro
1 perno piega staffe
3 perni porta bussola
1 riscontro
1 pedaliera

Bussole in quantità e con diametri variabili, a seconda dei modelli della macchina.

1 square pin
1 stirrup bending pin
3 bush holding pins
1 checking block
1 pedal

Bushes, in different quantities and diameters, according to the machine model.



Accessori optional *Optional equipment*

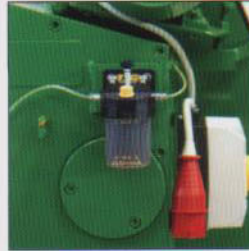
Per cesoie *For cutting machines*



Con pedaliera
with pedal



Senza pedaliera
without pedal



Pompa lubrificazione
Automatic lubricating pump

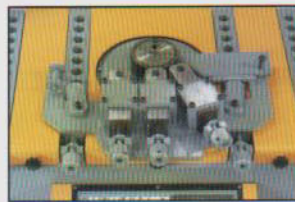


Speciale riscontro per C42 / C52
Special checking block for C42 / C52

Per piegaferro e combinate *For bending & combined machines*



Attrezzo piegastaffe e misurastaffe
Stirrup bender and linear measurer



Attrezzo per spirali per tondo da
 $\varnothing 6$ a $\varnothing 25$
*Spiral attachment for bars from
 $\varnothing 6$ to $\varnothing 25$*



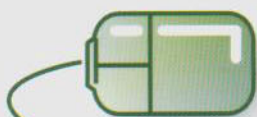
Bussole per grandi pieghe da applicarsi con braccio.

Bushes for big bends, to be used with arm

Angle control

Questo speciale quadro elettrico può essere applicato in alternativa a quello standard ad ogni piegaferro e combinata trifase. Il funzionamento delle macchine munite di Angle Control può essere manuale o automatico. La preselezione computerizzata consente 10 angoli per ogni programma

This special electric switchboard fits on each 3phase bending and combined machine, alternatively to the standard provided one. A machine equipped with Angle Control can work manually or automatically. This computerized pre-selection board allows 10 angles per programme.



Per informazioni e specifiche tecniche visitate il nostro sito:
For technical support and any other queries, please visit our web site:

www.simpdil.it



DOTAZIONI STANDARD EQUIPMENT

1 PEDALIERA per comando elettrico
1 PERNO piega staffe temperato
1 PERNO quadro temperato
5 PERNI porta bussola temperati
1 RISCONTRO
1 SERIE DI BUSSOLE (ø 70-90-110-150
200-240-300)

ANGLE CONTROL P70 - quadro elettronico
che permette di programmare fino a 10
angoli di piegatura

1 Pedal for electric control
1 Hardened stirrup bending pin
1 Hardened square pin
5 Hardened bush holding pins
1 Checking block
1 Set of bushes (ø 70-90-110-150
200-240-300)

ANGLE CONTROL electric switchboard
allowing up to 10 bending
angles programme



OPTIONAL OPTIONAL

BRACCIO IN ACCIAIO, per eseguire grandi
raggi mediante bussole di diametri
superiori (ø 400 - 480 - 560)

BENDING ARM in steel, to execute large radii
using bushes with superior diameters (ø 400 -
480 - 560)

OPTIONAL OPTIONAL

Riduttore in carpenteria pesante, ad assi
paralleli, con ingranaggi e pignoni in acciaio a
bagno d'olio

parallel axles reduction gear in heavy
carpentry with steel gears and pinions in
constant oil bath.

A due riduzioni per aumentare la potenza
della piegatura consumando meno energia

Two reductions to increase the bending
power consuming less energy

Quadro elettrico con componenti di alta
qualità (SIEMENS - TELEMECANIQUE)
racchiuso in una scatola metallica con
protezione IP 55.

Electric panel with high quality components
(SIEMENS or TELEMECANIQUE) contained
in a metallic box with IP55 protection

Piatto rotante in acciaio speciale ø 720 mm

Rotating disk in special steel ø720 mm

N. 4 carrelli mobili in acciaio temprato

4 movable saddles in hardened steel



P 70

P70 trifase
P70 3-phase

Modello	rpm	HP	kW	65 kg/mm ²			85 kg/mm ²			cm	kg	kg
				1 Ø	2 Ø	3 Ø	1 Ø	2 Ø	3 Ø			
P70	5	10	7,5	60	42	34	50	35	28	160x115xh.95	1.700	25