



Made in SPAIN

راهنمای تنظیم دستگاه کنترل

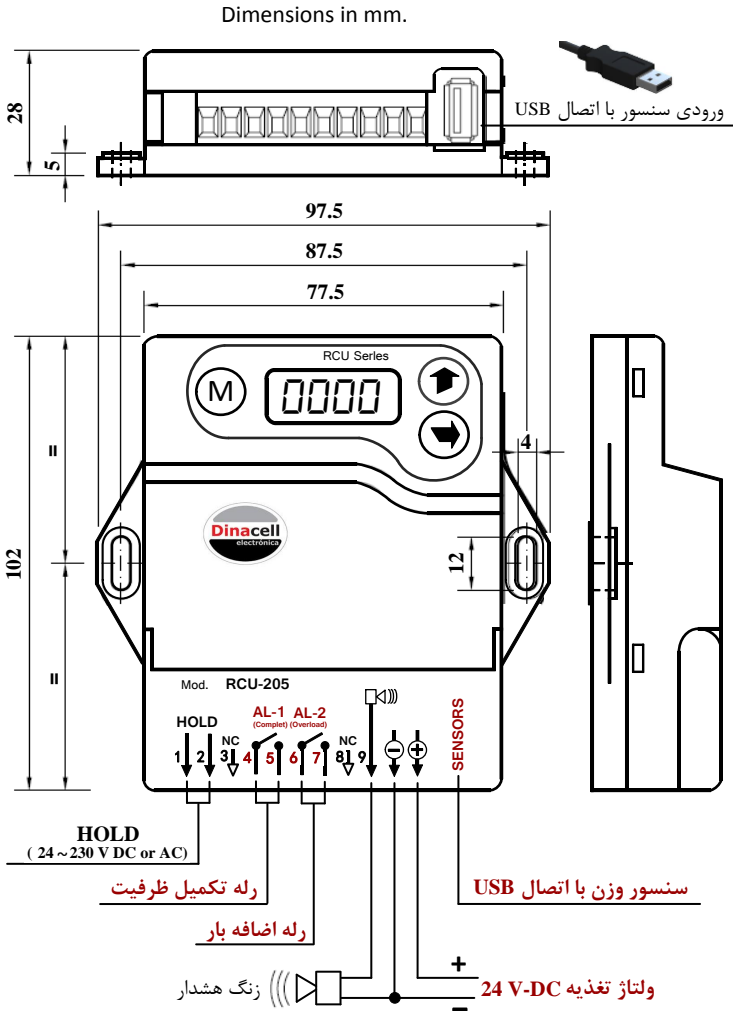
RCU-205



ویرایش ۳

- ۱) ابعاد کنترلر----- ۱
- ۲) موارد قابل توجه پیش از شروع تنظیم----- ۲
- ۳) ساختار کلی پارامترها----- ۲
- ۴) تنظیم صفر----- ۳
- ۵) تنظیم با وزن مشخص----- ۴
- ۶) تنظیمات رله های ظرفیت کامل و اضافه بار (ALAr)----- ۵
- ۷) تنظیم خودکار----- ۶
- ۸) تنظیمات پارامتر زنجیر جبران----- ۶
- ۹) چگونگی عملکرد و تنظیم HOLD----- ۶
- ۱۰) خطاها----- ۷
- ۱۱) مقایسه دستگاه کنترلی----- ۷

(۱) ابعاد کنترلر



۲) موارد قابل توجه پیش از شروع تنظیم

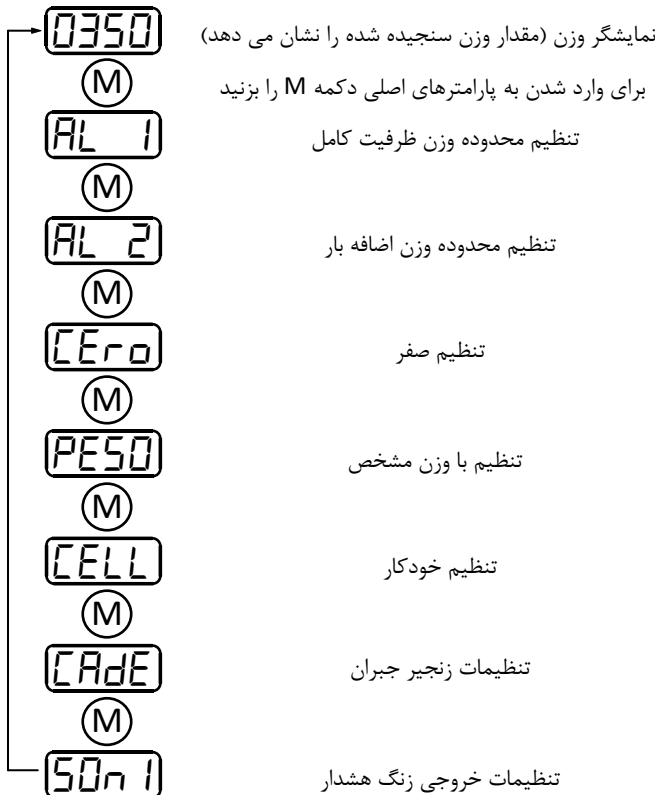
توجه: اگر دستگاه کنترل RCU-205 داخل موتورخانه کنار تابلو اصلی نصب می شود جهت محدودیت در بار گذاری باید در تابلو اصلی سیم کشی فرمان های اضافه بار و ظرفیت کامل پیش بینی شود.

دقت داشته باشید ورودی سنسور این مدل دستگاه فقط USB می باشد.

بعد از نصب مکانیکی سنسور، کابین و کادر وزنه را رو به روی هم قرار دهید و به منظور تنظیم دستگاه با وزن مشخص، به تعداد بیش از نصف ظرفیت کابین، نفرات یا وزنه آماده کنید.

مثال: اگر ظرفیت کابین شما ۸ نفره (۶۰۰ Kg) باشد، حداقل به اندازه ۴۰۰ کیلوگرم وزنه یا نفرات احتیاج است.

۳) ساختار کلی پارامترها



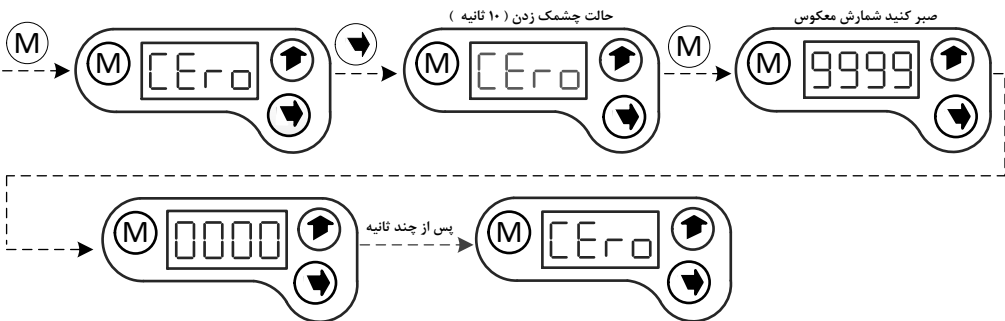
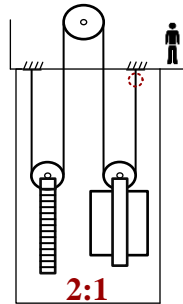
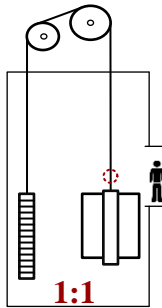
۴) تنظیم صفر

۴-۱- کابین را به وسط طبقات منتقل کنید به گونه ای که روبروی کادر وزنه قرار گیرد. در این حالت باید امکان کنار رفتن از روی کابین را داشته باشید.

۴-۲- دکمه (M) را سه بار فشار دهید تا پارامتر [Ero] روی صفحه نشان داده شود.

۴-۳- کابین را خالی کرده و از روی کابین کنار رفته و دکمه (M) را فشار دهید. در این حالت می بایست [Ero] بصورت چشمک زن باشد.

۴-۴- دکمه (M) را فشار دهید. صفحه نمایش شروع به شمارش معکوس از 9999 تا 0000 می کند. پس از اتمام شمارش معکوس پارامتر [Ero] بر روی صفحه مشاهده می شود.



۵) تنظیم با وزن مشخص

۱-۵- پس از تنظیم صفر دستگاه ، با زدن دکمه (M) و (➡) وارد پارامتر PESO شوید.

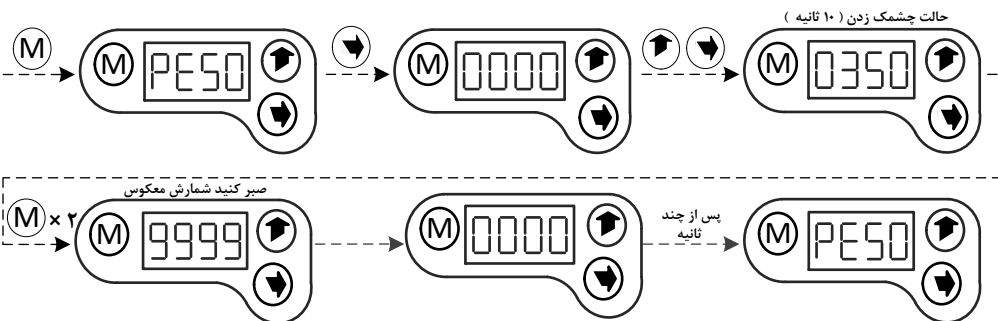
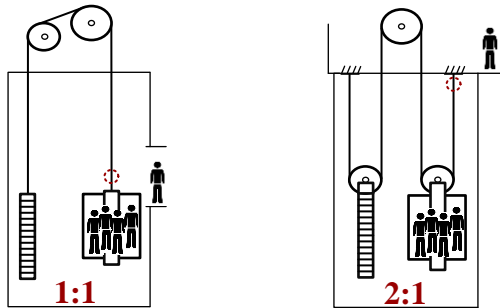
۲-۵- بیشتر از نصف ظرفیت کابین در داخل یا روی کابین، نفرات یا وزنه قرار دهید.

۳-۵- مجموع وزن نفرات و یا مقدار وزنه های روی کابین را به وسیله دکمه های (➡) و (⬆) در پارامتر PESO وارد

کنید و دکمه (M) را ۲ بار فشار دهید تا دستگاه شروع به شمارش معکوس کند. سپس پارامتر PESO بر روی

دستگاه مشاهده می شود.

۴-۵- با فشردن دکمه (M) از منوی تنظیم بیرون آمده تا وزن را مشاهده کنید.







۶) تنظیمات رله های ظرفیت کامل و اضافه بار (ALAr)

توجه: دقت داشته باشید که هر کدام از ۲ رله با توجه به نیاز شما قابل برنامه ریزی هستند. در هنگام تنظیم رله ها نیازی به وزن مشخص ندارید.

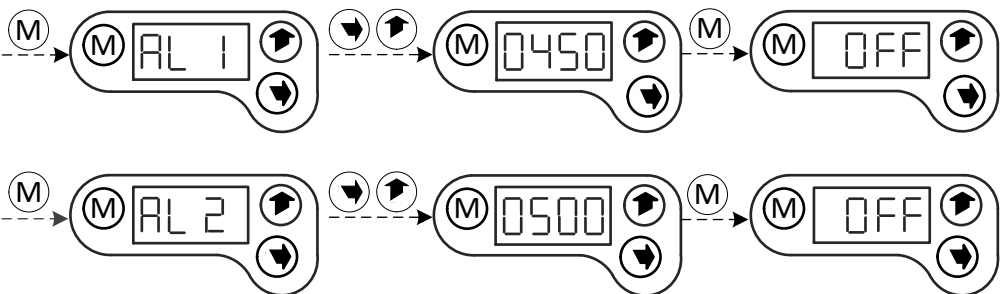
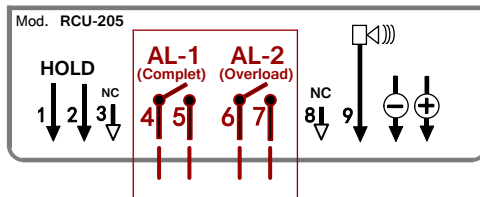
با فشار دادن دکمه (M) وارد پارامتر [AL 1] و [AL 2] شوید.

در صورت سیم کشی ترمینال ۴ و ۵، ظرفیت کامل برای رله AL 1 و در صورت سیم کشی ترمینال ۶ و ۷، اضافه بار برای رله AL 2 انتخاب خواهد شد.

توسط دکمه  و  مقدار دلخواه وزن را وارد و دکمه (M) را فشار دهید تا این مقادیر ذخیره شوند.

حالت نرمال باز یا نرمال بسته بودن تیغه رله ها در پایان هر پارامتر [AL 1] و [AL 2] قابل تغییر می باشد. (باز =  ، بسته = )

توجه: در صورت استفاده از زنگ هشدار، حتما می بایستی رله ی AL 2 جهت اضافه بار استفاده شود.



۷) تنظیم خودکار

⚠ **توجه:** دقت داشته باشید بعد از مرحله تنظیم صفر اگر مرحله تنظیم با وزن مشخص به درستی انجام شود، نیازی

به انجام مرحله تنظیم خودکار نیست.

با فشار دادن دکمه (M) و سپس (➡) وارد پارامتر [CELL] شوید.

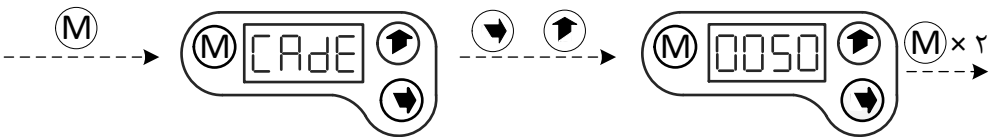
مقدار پارامتر [CELL] را می توانید از روی برچسب قرار گرفته بر روی بدنه یا برچسب کنار سنسورها (از قبیل BPP, TCA800, ...) مشاهده و بوسیله دکمه های (M) و (➡) وارد دستگاه کنید.

با فشردن دکمه (M) از منوی تنظیم بیرون آمده تا وزن را مشاهده کنید.

⚠ **توجه:** در سیستم های ۱:۲ عدد نوشته شده بر روی سنسور را دو برابر کرده و در پارامتر [CELL] وارد کنید.

۸) تنظیمات پارامتر زنجیر جبران


پارامتر زنجیر جبران یک الگوریتم نرم افزاری است که اختلاف وزن را در طول مسیر حرکت آسانسور جبران می کند. این پارامتر با اتصال سیگنال HOLD فعال می شود، که این سیگنال بعد از بسته شدن دربها فعال می گردد. اگر مقدار [CAdE] را صفر تنظیم کنید این پارامتر غیر فعال خواهد شد. باید توجه داشته باشید که بیشترین مقدار ثبت شده در این پارامتر ۵۰ می باشد که باعث می شود تا ۱۰۰ کیلوگرم اختلاف را جبران کند.



۹) چگونگی عملکرد و تنظیم Hold

این پارامتر با اتصال ولتاژ (۲۴ الی ۲۳۰ - DC یا AC) شروع به کار می کند. با فعال کردن ورودی HOLD در هنگام حرکت آسانسور، سنسور وزن از کار افتاده و رله ها وضعیت خود را حفظ می کنند، تا زمانی که ورودی از روی ترمینال HOLD برداشت شود. البته باید توجه داشت که این ورودی در زمان توقف کابین قطع شود. زمانی که سیگنال Hold فعال می شود، صفحه نمایش به صورت چشمک زن عبارت Hold را نشان میدهد.

۱۰ خطاها

توجه: وقتی که خطایی رخ می دهد، رله ها عمل کرده و از حرکت آسانسور جلوگیری می کند. 

خطا	دلایل	اقدامات لازم
Err 1	سیم کشی اشتباه یا کابل اتصال آسیب دیده	سیم کشی و اتصالات را بررسی کنید.
Err 2	سنسور وزن سیگنال منفی تولید می کند. (به صورت معکوس تحریک شده)	اتصالات دستگاه برطبق نقشه های مکانیکی و الکتریکی بررسی شود.
Err 3	مقدار وزن بیش از محدوده توان دستگاه	دستگاهی با ظرفیت بالاتر جایگزین شود.
Err 4	مرحله تنظیم با وزن مشخص اجرا نشده یا دستگاه بدون وزن تنظیم شده است.	مرحله تنظیم با وزن مشخص مجدداً انجام شود.
Err 7	حساسیت دستگاه بسیار پایین است یا دستگاه با وزن خیلی کم تنظیم شده.	تنظیم صفر و تنظیم با وزن مشخص مجدداً انجام شود یا تعویض دستگاه

۱۱ مقایسه دستگاه های کنترلی

RCU&VK-SERIES					
Models	Relay	Analog Output	Power Supply	Display Output	Buzzer Output
RCU-205	2 Contacts	-----	24 VDC	-----	Yes
VK-30C	3 Contacts	-----	220 VAC	-----	Yes
VK-3i	3 Contacts	4-20mA	220 VAC	Yes	-----
VK-3V	3 Contacts	0-10V	220 VAC	Yes	-----
VK-OMEGA	-----	-----	220 VAC	-----	-----
VK-3SV	3 Contacts	Used only for sensor SV	220 VAC	Yes	-----



شرکت اسکان فراز دلنا

تهران - بزرگراه اشرفی اصفهانی - بلوار مرزداران - خیابان ابراهیمی -
مجتمع تجاری الوند - واحد ۴۰۸ جنوبی

۴۴۳۸۶۳۷۶ ، ۴۴۳۸۶۴۲۶ ، ۴۴۳۸۶۴۰۶ ، ۴۴۳۸۶۴۱۶ - ۰۲۱

www.ef-delta.com

info@ef-delta.com