

کیفیت شمش های آلیاژی تولیدی شرکت فن آوری ذوب

شرکت فن آوری ذوب گلیپایگان با بهره گیری از نیروهای متخصص و با تجربه، پیاده سازی الزامات خاص مشتریان و الزامات استاندارد بین المللی IATF16949:2016 توانسته است کیفیت شمش های آلیاژی خود را به نحو مطلوبی افزایش دهد.

استفاده از تجهیزات مدرن و به روز مانند دستگاه کوانتومتری ARUN 2500، میکروسکوپ متالوگرافی نوری و دستگاه دانسیتومتری در آزمایشگاه شرکت توانسته است گوی سبقت را از رقبای خود بگیرد.

واحد کنترل کیفیت این شرکت با استفاده از مواد اولیه تمیز و عاری از هرگونه ناخالصی، مواد اولیه خالص و همچنین استفاده از کنترل هایی از قبیل ترموکوپل، گاز زدایی روتاری در حوضچه و فیلتراسیون 30ppi باعث بالا رفتن چشمگیر کیفیت و تایید شرکت های خودروسازی کشور از قبیل سایپا و ایران خودرو شده است.

شمش های تولیدی:

383.1 – A380.3 – A413.1 – A413.2 – ADC12 – AS9U3 – LM2 – LM4 – LM13
– LM21 – LM24 – LM27 – AS7U3 – AS5U3Y – AS9U3GY40 – ZAMAK2 -
ZAMAK3 – ZAMAK5